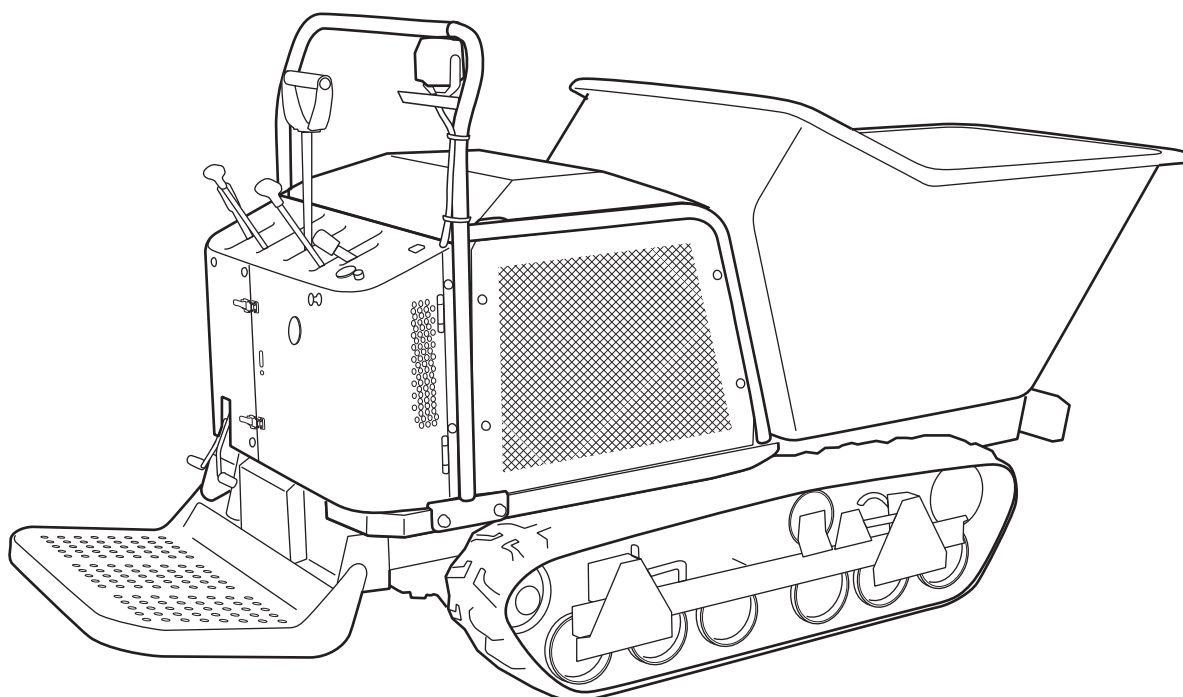


ハンドガイド式運搬車 SC75

取扱説明書

コンクリート砂男



・ご使用前に必ずお読みください。

3570 5303 003

本書について

このたびは、本製品をお買い上げいただき、まことにありがとうございます。

本書は、本製品の正しい運転操作および保守・点検方法を知っていただくために、詳しい情報を提供することを目的とし作成しています。本製品をご使用になる前に必ず本書を読み、理解された上で、正しい取り扱いをしてください。

また、エンジン取扱説明書もあわせてお読みください。

なお、本書ははじめて本製品を使用される方を対象として作成しています。

警告

- ・ 本書を必ず読んで内容を理解してから本製品の運転および保守・点検を行ってください。
- ・ 本製品の運転操作および保守・点検を行う場合は、必ず本書に従ってください。
- ・ 本書はいつでも参照できるように大切に保管してください。

本製品について

警告

- ・ 本製品には、潜在する危険があります。本製品の運転操作および保守・点検を行う場合は、必ず本書に従ってください。
 - ・ 本製品は建設用の運搬車です。それ以外の用途では使用しないでください。
 - ・ 本製品は、公道および公道とみなされる道路での運転はできません。当該道路上での運転による事故および違反につきましては、責任を負いかねます。
 - ・ 本製品を改造して使用しないでください。また、安全カバー等を取り外して使用しないでください。重大な事故の原因となります。
-





運転の資格について

警告

- ・本製品を運転する際は、本書に記載されている安全事項を必ず守って作業を行なってください。特にお客様にご理解いただきたいことは、経験の豊富な方でも基本的な注意事項を守らないことに起因する労働災害が多いという事実です。
- ・運転者の方は、取扱い方法等の教育および訓練を受け、十分な運転操作技術を身につけてから作業をしてください。

本書の警告について

本書では、危険度の高さ（または事故の大きさ）にしたがって、警告用語を下記のとおり分類しています。以下の警告用語がもつ意味を理解し、本書の内容（指示）に従ってください。

警告用語	意味
 危険	差し迫った危険な状態を示し、手順や指示に従わないと、死亡もしくは重傷を負う場合に使用されます。
 警告	潜在する危険な状態を示し、手順や指示に従わないと、死亡もしくは重傷を負う可能性のある場合に使用されます。
 注意	潜在する危険な状態を示し、手順や指示に従わないと、中・軽傷を負う可能性のある場合に使用されます。また、本製品に物的損害が発生する場合にも使用されます。
 アドバイス	注意を促したい場合、使用上役立つ情報について使用されます。

事業者の皆様へ

注 意

- ・本製品は、労働安全衛生法施行令で定める不整地運搬車に該当しませんが、安全第一のためにも、日常点検、定期自主点検、特定自主点検は必ず行うようにしてください。

リース（レンタル）業者の皆様へ

注 意

- ・本製品を他の事業者または個人に貸し出す際には、取扱方法を明確に説明し、使用前に本書を必ず読むよう指導してください。
-

保証とアフターサービスについて

保証について

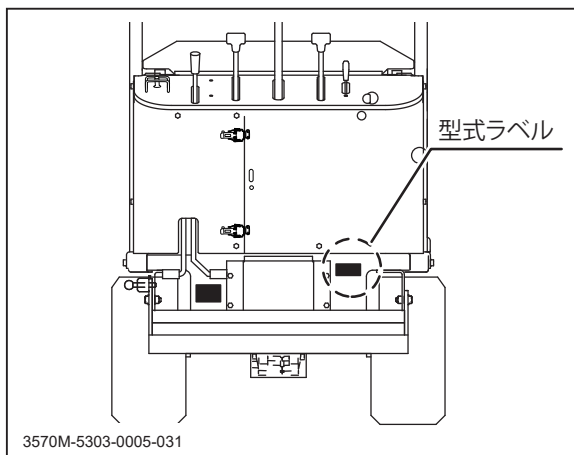
当社は本製品について、保証書の内容に基づいて保証をいたします。保証書の発行にはお客様登録が必要です。製品に同封のお客様登録カードをご記入の上ご送付ください。登録完了までの保証内容については本書巻末に貼付の仮保証書を参照してください。

アフターサービスについて

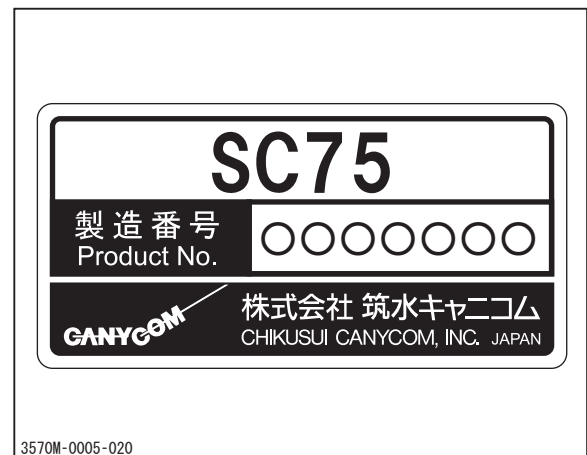
ご使用中の不具合、ご不審な点およびサービスに関するご用命は、お買い上げいただいた販売店または当社センターへお気軽にご相談ください。その際、型式ラベルに記載の商品型式、製造番号および搭載エンジンのメーカー名、型式名を併せてご連絡ください。

搭載エンジンのメーカー名および型式名については、本書の「本製品の仕様」を参照してください。（☞11ページ）

型式ラベル位置



型式ラベル



補修用部品の供給年限（期間）について

本製品の補修用部品の供給年限（期間）は、製造打ち切り後7年とします。

目 次

1. 安全に関する注意事項 1

本製品に添付してある警告ラベルについて	1
安全運転・作業のための心得	3
運転前の心得	3
走行時の心得	4
積載時の心得	6
駐車時の心得	7
整備時の心得	8

2. 各部の名称とはたらき 9

各部の名称とはたらき	9
------------------	---

3. 製品仕様 11

本製品の仕様	11
付属品明細	12

4. 運転と操作 13

運転前の準備	13
始業点検	13
燃料の点検と補給	13
ステップの操作	15
運転のしかた	16
始動のしかた	16
運転のしかた	19
停止のしかた	21
駐車のみかた	21

作業のしかた	23
ダンプ操作	23
ターン操作（回転ダンプ仕様）	25
超過回転時の復帰（回転ダンプ仕様）	26
荷台落下防止棒の操作	27

5. 保守・お手入れ 28

定期点検表	28
エンジンの点検	28
車両の点検	29
給油・給水一覧表	32
給脂・注油一覧表	32
消耗部品（交換部品）一覧表	35
カバーの開け方および取り外しかた	36
エンジンカバーの開けかた	36
後方アクセスドアの取り外しかた	36
後方パネルの取り外しかた	36
側面パネル（左右）の取り外しかた	37
前面パネルの取り外しかた	37
エンジン	38
エンジンオイルの点検・補給・交換	38
オイルフィルタカートリッジの交換	40
エアクリーナの清掃・交換	40
点火プラグの点検・清掃・交換	41

走行装置	42
クローラの調整	42
HST（油圧トランスミッション）オイルの交換	43
ラインフィルタとサククションフィルタの交換	44
トランスミッションオイルの交換	46
走行Vベルトの点検・調整	47
ベルトストッパの点検・調整	48
駐車ブレーキの点検・調整	49
コントロールスティック	50
油圧系統	51
油圧Vベルトの点検・調整	51
電装品	52
バッテリー液の点検・補給・充電	52
ヒューズの点検・交換	53
使用後のお手入れ	55
通常使用後のお手入れ	55
寒冷期使用後のお手入れ	55
長期保管のしかた	56

6. 不具合発生時の処置 57

不具合診断表	57
--------	----

7. 本製品の移送 60

トラックへの積み降ろし要領	60
クレーン等による吊り上げ要領	61
輸送時の固定	61

保証書

本書の巻末に添付

※本製品の取扱説明を受けた後に、受領証と共にお受け取りください。

付録

・エンジン取扱説明書

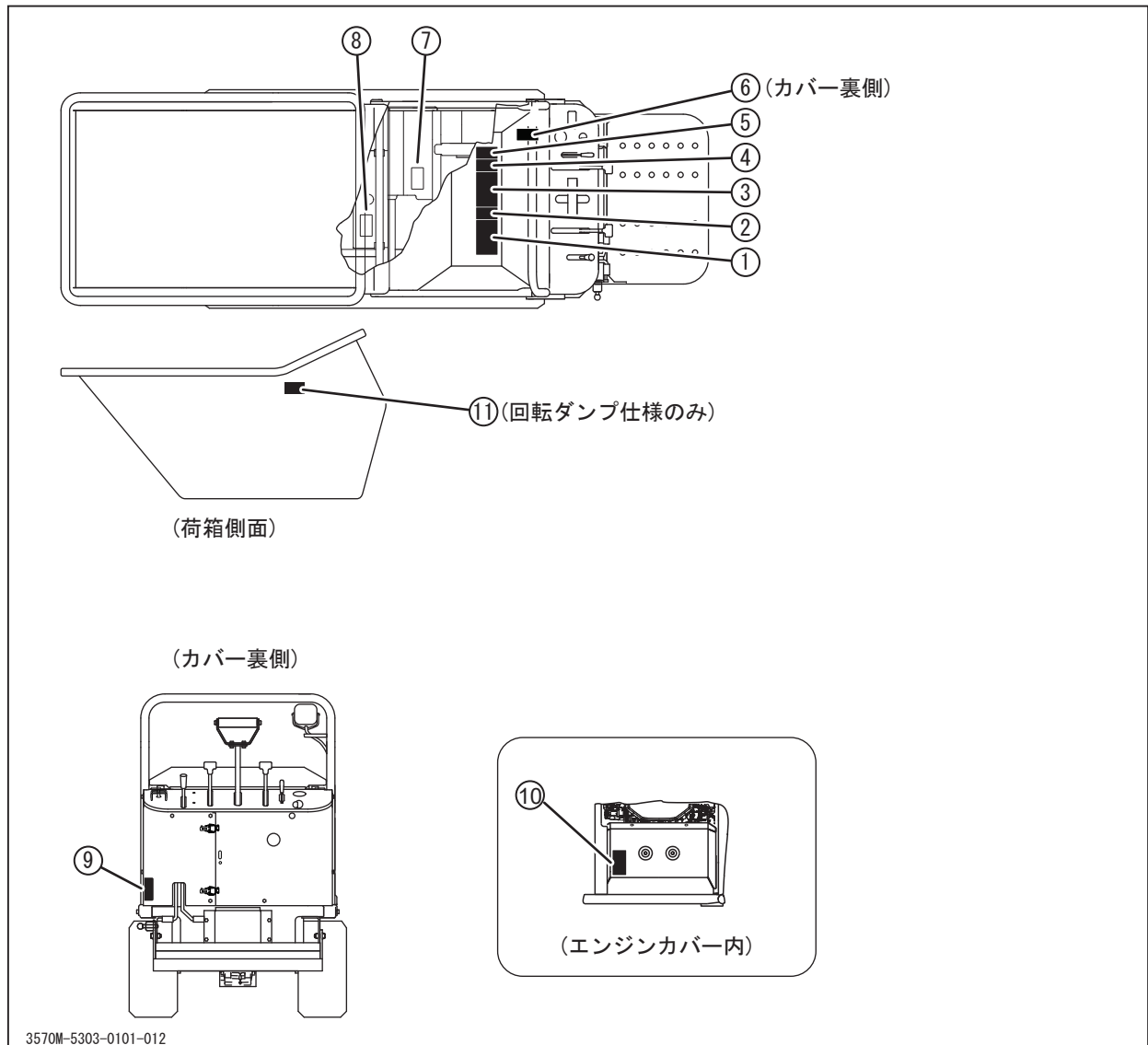
※本書とあわせて必ずお読みください。

本製品に添付してある警告ラベルについて

本製品には下記の警告ラベルが添付してあります。

この警告ラベルは安全に関して特に注意を要する事項について記載してあります。本製品を使用する際には必ず警告ラベルの指示に従い、禁止事項は絶対に行わないでください。

- ・ 警告ラベルの位置および内容について十分把握しておいてください。
- ・ 警告ラベルは内容がわかるようにいつもきれいにしておいてください。
また、清掃には有機溶剤やガソリンを使用しないでください。
- ・ 警告ラベルを損傷・紛失したり判別できなくなったりした場合は、新品と交換してください。部品番号は本書または実物で確認し、販売店へ注文してください。



安全に関する注意事項

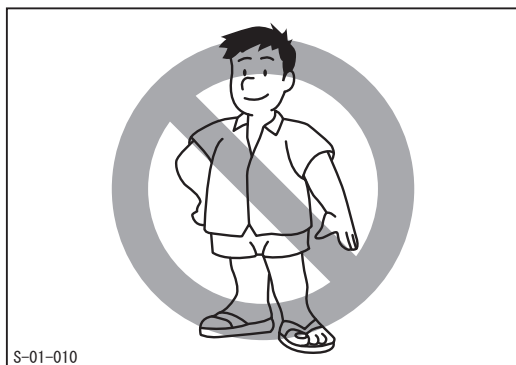
<p>① 52295004000</p> <table border="1"> <tr> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>警告</td> <td>やけど</td> <td>巻き込まれ</td> </tr> <tr> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>取扱説明書を読め</td> <td>触るな</td> <td>整備中、回転停止</td> </tr> </table>						警告	やけど	巻き込まれ				取扱説明書を読め	触るな	整備中、回転停止	<p>② 51165025000</p> <table border="1"> <tr> <td></td> </tr> <tr> <td>巻き込まれ</td> </tr> <tr> <td></td> </tr> <tr> <td>整備中、回転禁止</td> </tr> </table>		巻き込まれ		整備中、回転禁止												
警告	やけど	巻き込まれ																													
取扱説明書を読め	触るな	整備中、回転停止																													
巻き込まれ																															
整備中、回転禁止																															
<p>③ 52295007000 (一方ダンプ仕様)</p> <table border="1"> <tr> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>はね飛ばされ</td> <td>感電</td> <td>ポディー落下</td> </tr> <tr> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>取扱説明書を読め</td> <td>安全距離を保て</td> <td>取扱説明書を読め</td> </tr> </table>					はね飛ばされ	感電	ポディー落下				取扱説明書を読め	安全距離を保て	取扱説明書を読め	<p>③ 36A35033000 (回転ダンプ仕様)</p> <table border="1"> <tr> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>転倒</td> <td>はね飛ばされ</td> <td>感電</td> <td>ポディー落下</td> </tr> <tr> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>取扱説明書を読め</td> <td>取扱説明書を読め</td> <td>安全距離を保て</td> <td>取扱説明書を読め</td> </tr> </table>						転倒	はね飛ばされ	感電	ポディー落下					取扱説明書を読め	取扱説明書を読め	安全距離を保て	取扱説明書を読め
はね飛ばされ	感電	ポディー落下																													
取扱説明書を読め	安全距離を保て	取扱説明書を読め																													
転倒	はね飛ばされ	感電	ポディー落下																												
取扱説明書を読め	取扱説明書を読め	安全距離を保て	取扱説明書を読め																												
<p>④ 51165027000</p> <table border="1"> <tr> <td></td> </tr> <tr> <td>警告</td> </tr> <tr> <td></td> </tr> <tr> <td>整備中、エンジンストップ</td> </tr> </table>		警告		整備中、エンジンストップ	<p>⑤ 35705237000</p> <table border="1"> <tr> <td></td> </tr> <tr> <td>はさまれ</td> </tr> <tr> <td></td> </tr> <tr> <td>取扱説明書を読め</td> </tr> </table>		はさまれ		取扱説明書を読め	<p>⑥ 52295022000</p> <table border="1"> <tr> <td></td> </tr> <tr> <td>感電: ケーブル取扱時</td> </tr> <tr> <td></td> </tr> <tr> <td>取扱説明書を読め</td> </tr> </table>		感電: ケーブル取扱時		取扱説明書を読め	<p>⑦ 51165024000</p> <table border="1"> <tr> <td></td> </tr> <tr> <td>爆発</td> </tr> <tr> <td></td> </tr> <tr> <td>火気厳禁</td> </tr> </table>		爆発		火気厳禁	<p>⑧ 52295017000</p> <table border="1"> <tr> <td></td> </tr> <tr> <td>ポディー落下</td> </tr> <tr> <td></td> </tr> <tr> <td>取扱説明書を読め</td> </tr> </table>		ポディー落下		取扱説明書を読め	<p>⑨ 35705221000</p> <table border="1"> <tr> <td></td> </tr> <tr> <td>注意</td> </tr> <tr> <td>ステップの開閉時は、手足を挟まないように十分注意してください。</td> </tr> <tr> <td>ステップ開閉ノブ</td> </tr> <tr> <td>ノブを引きステップを開閉</td> </tr> </table>		注意	ステップの開閉時は、手足を挟まないように十分注意してください。	ステップ開閉ノブ	ノブを引きステップを開閉	
警告																															
整備中、エンジンストップ																															
はさまれ																															
取扱説明書を読め																															
感電: ケーブル取扱時																															
取扱説明書を読め																															
爆発																															
火気厳禁																															
ポディー落下																															
取扱説明書を読め																															
注意																															
ステップの開閉時は、手足を挟まないように十分注意してください。																															
ステップ開閉ノブ																															
ノブを引きステップを開閉																															
<p>⑩ 52295025000</p> <table border="1"> <tr> <td></td> </tr> <tr> <td>やけど</td> </tr> <tr> <td></td> </tr> <tr> <td>触るな</td> </tr> </table>		やけど		触るな	<p>⑪ 36705114000 (回転ダンプ仕様)</p> <table border="1"> <tr> <td></td> <td></td> </tr> </table>																										
やけど																															
触るな																															

3570M-5303-0101-021

安全運転・作業のための心得

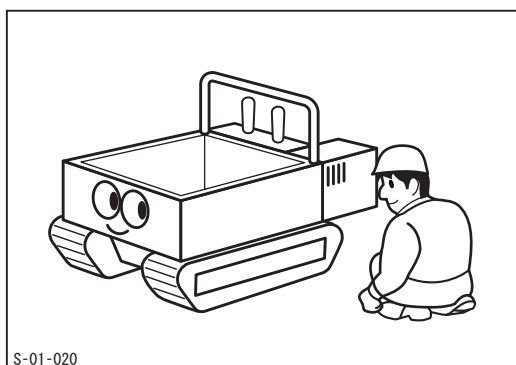
運転時・作業時に必ず守っていただきたい一般安全事項を記載しています。運転時・作業時には各章に記載されている安全事項についても必ず従い、安全運転、安全作業を心がけてください。

運転前の心得



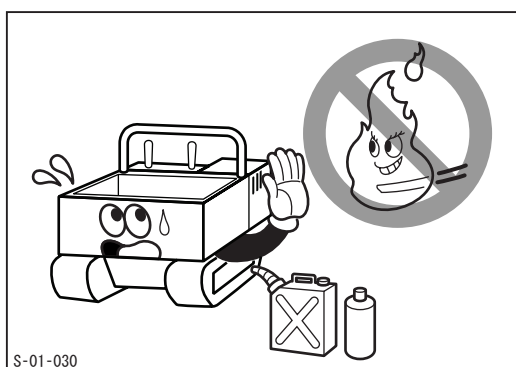
正しい服装と保護具の着用

運転・作業にふさわしい服装を心がけ、軽装やサンダル履き等で運転や作業をしないでください。



始業点検の励行

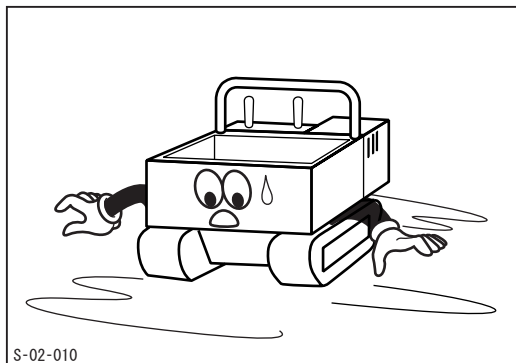
運転の前に必ず始業点検を行い、異常箇所はただちに補修してください。



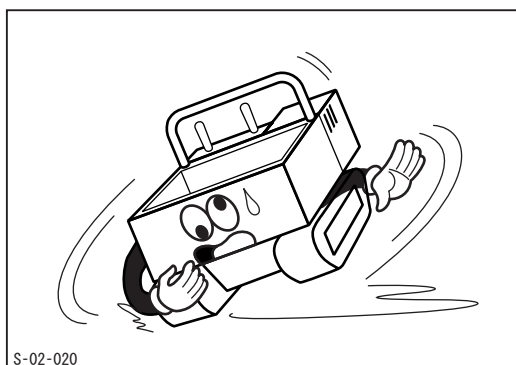
火気厳禁

燃料、油脂の取扱時は、火気を近づけないでください。また、バッテリーの充電中やエンジンの整備時にも、火気を近づけないでください。

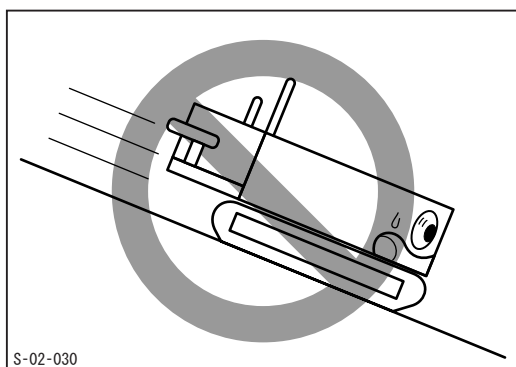
走行時の心得

**安全速度遵守**

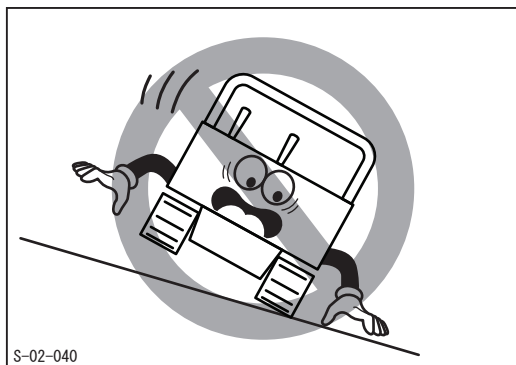
発進の前には必ず周囲の安全を確認し、走行時は走行路の勾配、路面の状態に応じた安全速度で走行してください。

**急発進、急加速、急旋回、急停止の禁止**

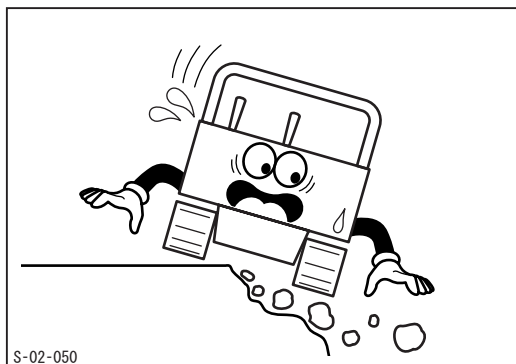
急発進、急加速、急旋回および急停止を行わないでください。運転者が振り落とされたり、車両がスリップや転倒をしたりするおそれがあり危険です。特に軟弱な地盤やぬれた路面では注意してください。

**下り坂では低速で走行する**

下り坂の前で一旦停止した後、エンジン回転数を下げ、エンジンブレーキを使用しながら低速で走行してください。

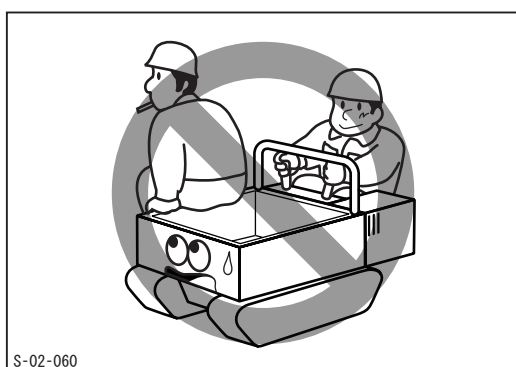
**斜面の横断、旋回禁止**

斜面はまっすぐ上り下りし、横断や旋回をしないでください。車両がスリップや転倒をするおそれがあり危険です。特に軟弱な地盤やぬれた路面では注意してください。



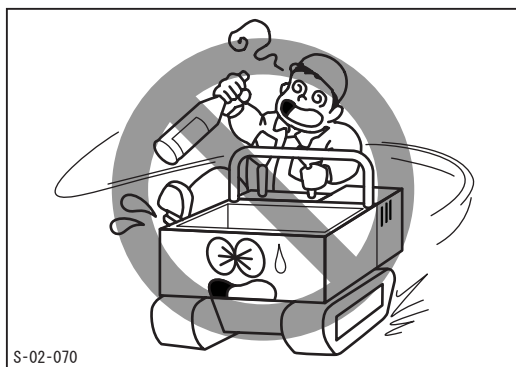
路肩の崩れに注意

溝や土手の端は、路肩が崩れ、転倒するおそれがあり危険ですので、走行しないでください。特に降雨後や地震後の地盤は崩れやすいので注意してください。



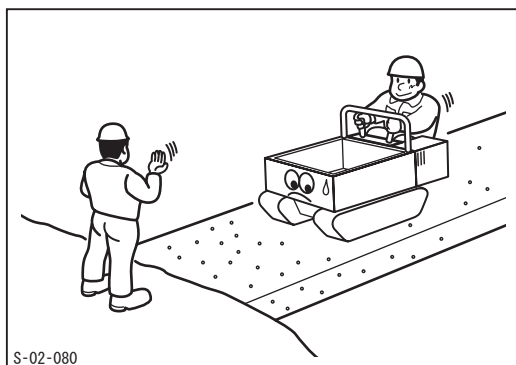
同乗禁止

本製品は一人乗りです。運転者以外の人を乗せての運転は行わないでください。



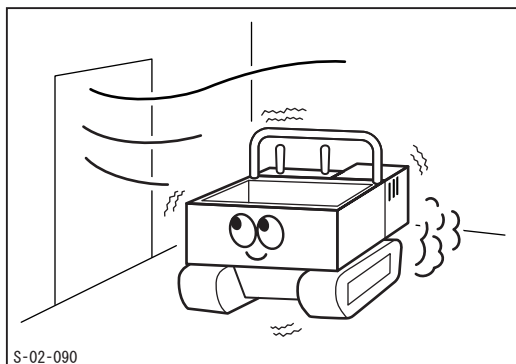
無謀運転禁止

飲酒時や体調不良時には運転・作業を行わないでください。また、本製品の運転・作業に適さない若年者による運転・作業も行わないでください。



危険な場所では誘導者の指示に従う

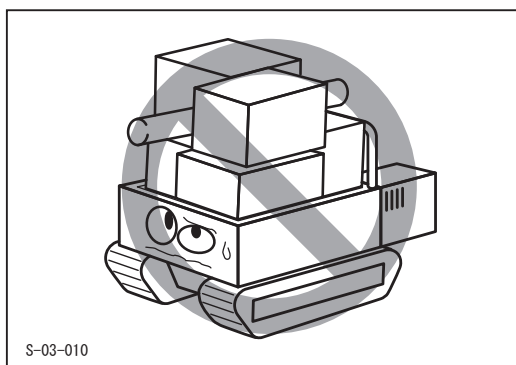
見通しの悪い場所や幅の狭い道、傾斜や起伏の激しい道では誘導者の指示に従い、安全確認を十分行ってから走行してください。



換気に注意

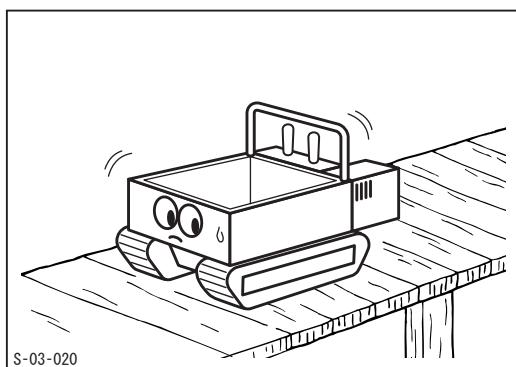
室内でエンジンを運転する場合は、排気ガスによる中毒防止のため、換気をよくして作業を行ってください。

積載時の心得



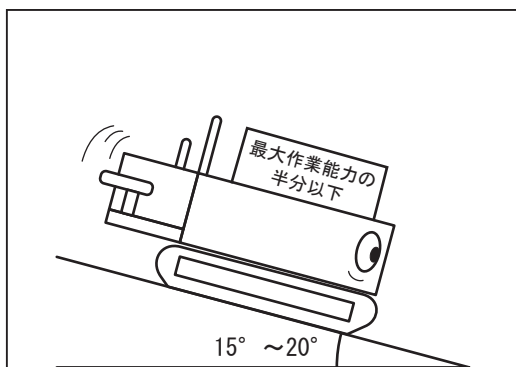
過積載禁止

本製品の最大作業能力を超える積載はしないでください。また、偏荷重にならないよう、荷台に均一に積載してください。



制限重量に注意

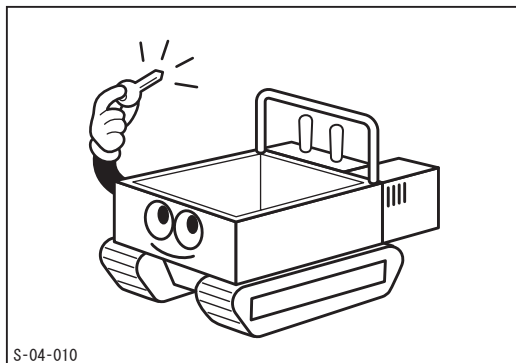
木橋等を渡る時は、機械質量と積載量および運転者の体重の総和が木橋等の制限重量を超えないことを確認し、一定速度で慎重に通過してください。



傾斜地での積載量に注意

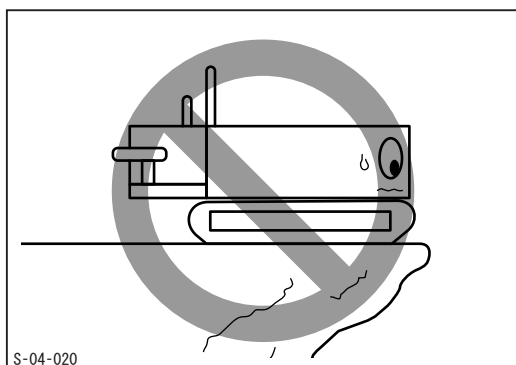
15° ~ 20° の傾斜地では、積載量を最大作業能力の半分以下にして走行してください。20° を超える急傾斜地では、本製品を使用しないでください。

駐車時の心得



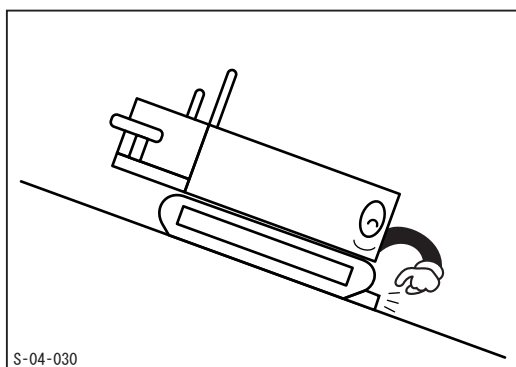
駐車時の安全確認

駐車時には必ず駐車ブレーキをかけ、エンジン停止を励行してください。また、キーを忘れずに抜いてください。



危険な場所での駐停車禁止

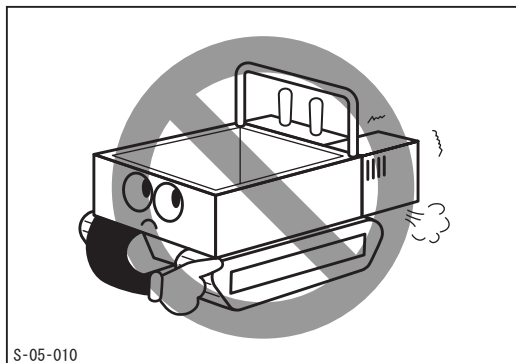
駐停車の際は地盤の固い平坦地を選び、危険な場所には駐停車しないでください。



傾斜地での輪止め励行

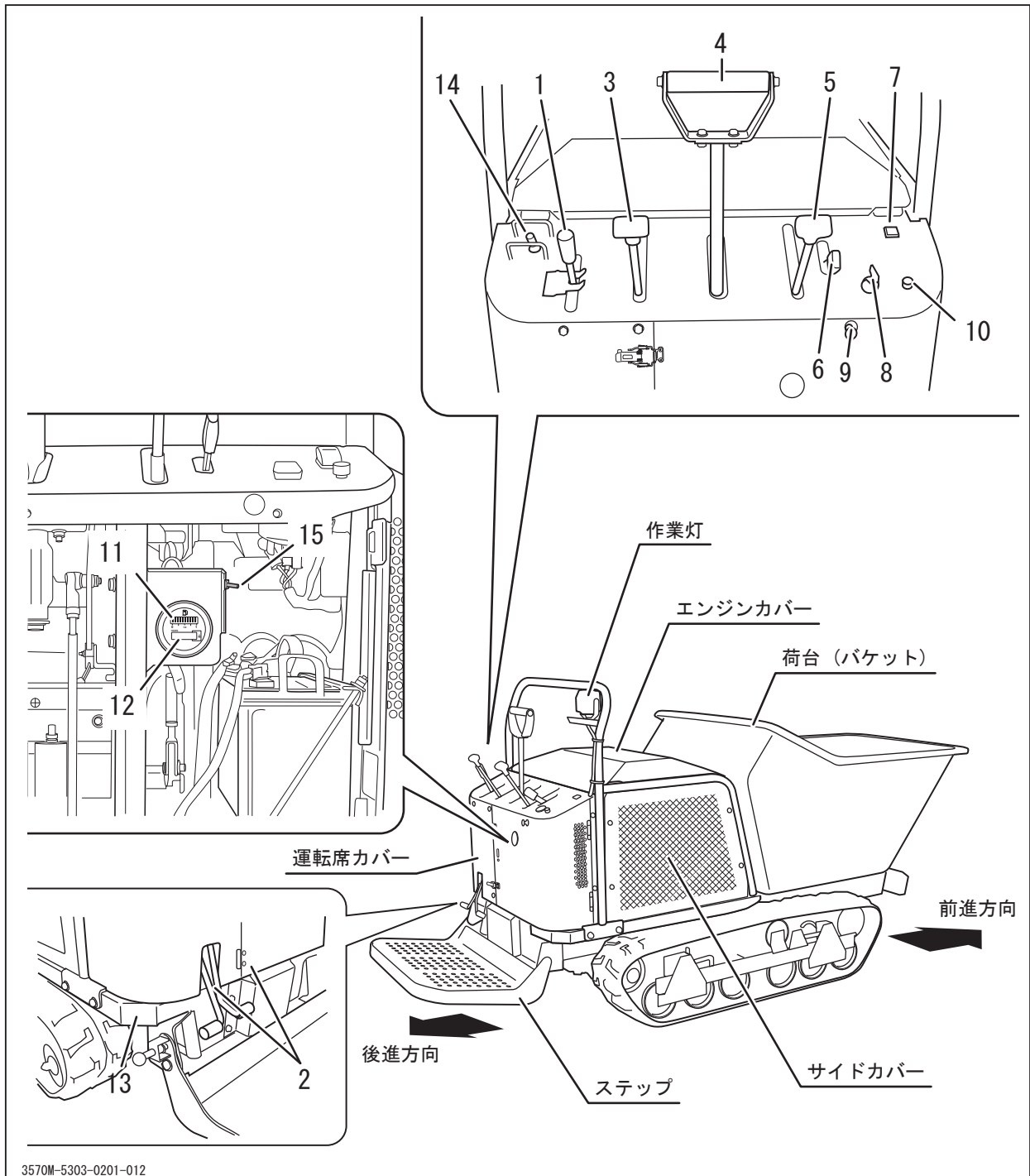
傾斜地には駐車をしないでください。やむなく傾斜地に駐車する際には、駐車ブレーキを確実にかけ、輪止めをしてください。

整備時の心得

**エンジン回転中の整備禁止**

エンジン回転中は整備を行わないでください。必ずエンジンを停止してから整備を行ってください。

各部の名称とはたらき



3570M-5303-0201-012

- 1 ダンプレバー …………… 荷台の上昇または下降を行うときに使用します。
- 2 ダンプペダル …………… 荷台の上昇または下降を行うときに使用します。
- 3 クラッチレバー …………… 動力を断続させます。

- 4 走行レバー ……………車両を走行または旋回するときに使用します。
- 5 駐車ブレーキレバー ……………車両を駐車するときに使用します。
- 6 アクセルレバー ……………エンジン回転数の増減を行います。
- 7 油圧警告灯 ……………エンジンオイルの油圧が正常かどうかを示します。エンジン始動後、消灯すれば正常です。
- 8 メインスイッチ ……………エンジンを始動または停止するときに使用します。
- 9 チョークノブ ……………エンジンを始動するときに使用します。ノブを引くとチョークバルブが閉じ、ノブを戻すとチョークバルブが開きます。
- 10 ホーンスイッチ ……………スイッチを押すとホーンが鳴ります。
- 11 燃料計 ……………燃料の残量を示します。
- 12 アワメータ ……………累計稼働時間を0.1時間単位で示します。
- 13 ステップ開閉ノブ ……………ステップを開閉するときに使用します。
- 14 回転レバー ……………荷台を旋回するときに使用します。
- 15 (非常用) 旋回制限解除スイッチ ……………万が一、過回転検知スイッチが故障時に荷台を旋回範囲内に復帰するために使用します。このスイッチを押した状態でターンレバーを操作すると、検知スイッチ故障時や荷台が制限範囲を超えていても、荷台を旋回させることができます。

▲ 注 意

- ・油圧警告灯が点灯したら早めにオイルを注油してください。警告灯が点灯した時は、アワメータ作動は停止します。エンジン始動前に油圧警告灯が点灯しない場合（バルブ切れ）はアワメータが動作しませんのでバルブ交換をしてください。バルブ切れの場合はアワメータは作動しません。

本製品の仕様

 注 意

・本製品の仕様を理解した上で、正しく使用してください。

名 称 ・ 型 式			SC75		
			一方ダンブ	回転ダンブ	
機 械 質 量			kg	690	740
最 大 作 業 能 力			kN(kgf)	9.70(990)	
機 械 寸 法	全 長		mm	2695	2730
	全 幅		mm	900	
	全 高		mm	1370	
	クローラ接地長		mm	965	
	クローラ中心距離		mm	700	
	最低地上高		mm	120	
	床 面 高 さ		mm	450	575
荷 箱	荷 箱 内 側 寸 法	長 さ	mm	1295	1325
		幅	mm	765	785
		高 さ	mm	540	545
	荷 箱 容 積		m ³	0.41	0.41
エ ン ジ ン	名 称		ホンダ GX690		
	形 式		空冷4サイクルV型2気筒ガソリン		
	シリンダ(内径×行程)		mm	78×72	
	総 排 気 量		cm ³	688	
	最大出力/回転速度		kW(PS)/rpm	16.5(22.4)/3600*	
	最大トルク/回転速度		N・m(kgf・m)/rpm	48.3(4.93)/2500*	
	セ ッ ト 回 転 数		rpm	3300	
	始 動 方 式		セルフスタータ式		
	使 用 燃 料		自動車用無鉛ガソリン		
	燃 料 消 費 率		g/kW・h(g/PS・h)	304.5(224)	
	燃 料 タ ン ク 容 量		ℓ	20	
	点 火 方 式		CDIマグネト点火		
	点 火 プ ラ グ 品 番		NGK ZFR5F		
電 装	バ ッ テ リ 形 式		55B24R		
	バ ッ テ リ 容 量		V/Ah	12/36	
	作 業 灯		V/W	12/18	12/4

※ここに表示したエンジン出力はSAEJ1349に準拠して3,600rpm(最大出力)、2,500rpm(最大トルク)で測定された代表的なエンジンのネット出力値です。量産エンジンの出力はこの数値と変わることがあります。

名 称 ・ 型 式			SC75		
			一方ダンプ	回転ダンプ	
走行性能	走行速度	km/h	0-8.0		
	最小回転半径	m	1.5		
	登坂能力	度	20(空車)		
	最大安定傾斜角度	左	度	30	
		右	度	30	
動力伝達装置	主変速形式		ツインHST (無段変速)		
	操向装置形式		ツインHST1本レバー		
	ブレーキ形式		内拡式ブレーキ		
	クローラサイズ		200×42×72		
油圧装置	ダンプ方式		油圧ダンプ		
	油圧ポンプ形式		ギヤポンプ		
	定格回転速度	rpm	2300		
	定格吐出量	ℓ/min	17.6		
	リリーフ設定圧	MPa (kg/cm ²)	9.8(100)		
	シリンダ(内径×行程)	mm	60×400		
	最大上昇角度	度	90		
	上昇時間	秒	4.0		
下降時間	秒	3.4			
回転角度	度	左右 90°			
使用温度範囲		-10℃~+40℃			
使用標高範囲		1500m以下			

※この仕様は、予告なく変更する場合があります。

付属品明細

No.	部 品 名	個 数	備 考
1	取扱説明書	1	本書
2	エンジン取扱説明書	1	
3	エンジン工具	1	エンジン整備用

運転前の準備

始業点検

運転前には必ず始業点検を行ってください。

点検の要領と頻度については「車両の点検」(☞29 ページの「車両の点検」)を参照してください。

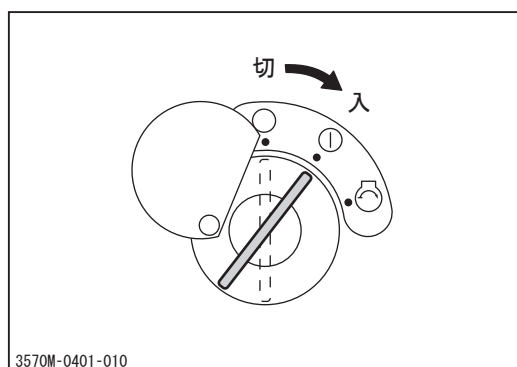
燃料の点検と補給

⚠ 警告

- ・ 燃料の取扱時は、火気を燃料に近づけないでください。
- ・ 給油は必ずエンジンを停止した状態で行ってください。
- ・ 給油は油面上限（給油口内フィルタ底面）以下になるようにし、給油口から燃料がこぼれないよう十分注意してください。燃料がこぼれた場合にはすみやかに拭き取ってください。

⚠ 注意

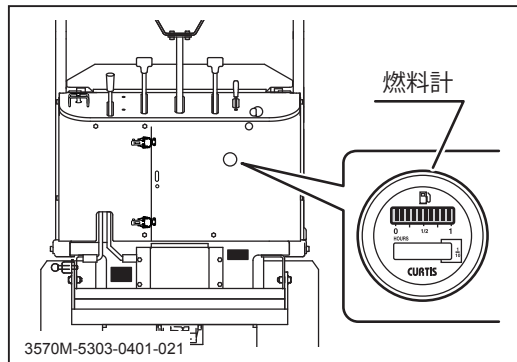
- ・ エンジンカバーの開閉時に手や指などを挟まないよう注意してください。



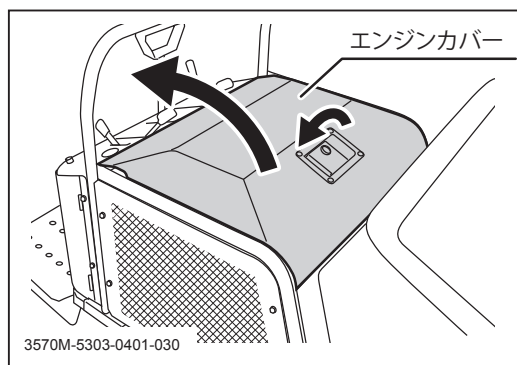
3570M-0401-010

点検

1. メインスイッチにキーを差し込みます。
2. メインスイッチを「①（入）」にし、数秒待ちます。

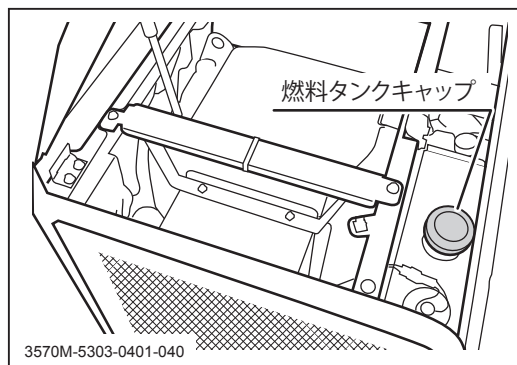


3. 燃料計を確認し、燃料が不足している場合は、燃料を補給します。
4. メインスイッチを「○ (切)」にし、キーを抜き取ります。



補給

1. ハンドルにキーを差し込みロックを解除します。
2. ハンドルを引き、エンジンカバーを開けます。



3. 燃料タンクキャップを開け、燃料を補給します。
4. 燃料タンクキャップを確実に閉めます。
5. エンジンカバーを閉め、ロックします。

👉 アドバイス

- ・ 使用燃料：自動車用無鉛ガソリン
- ・ 燃料タンク容量：20ℓ

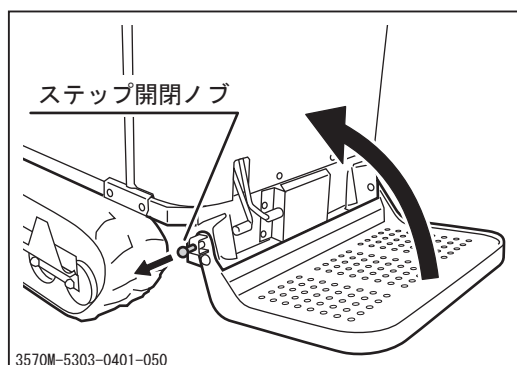
ステップの操作

警告

- ・ 本製品の乗車定員は1人です。運転者以外に人を乗せないでください。
- ・ ステップの耐荷重は130kg以下です。制限荷重以上の人は乗車しないでください。

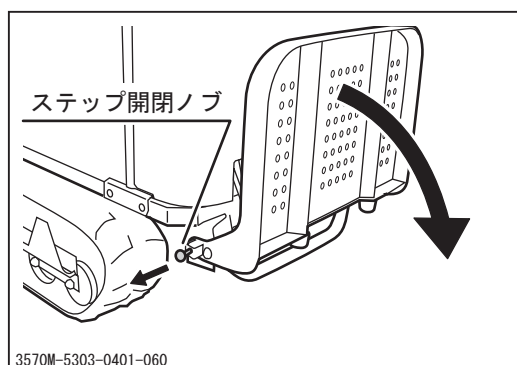
注意

- ・ ロック解除時およびステップの展開・格納時に手や指をはさまないように十分注意してください。
- ・ ステップの展開・格納後は確実にロックされていることを確認してください。



ステップの格納

1. ステップ開閉ノブを引ながら、ステップを持ち上げます。
2. ステップ開閉ノブをもどし、ステップを確実に固定します。



ステップの展開

1. ステップ開閉ノブを引ながら、ステップを手前に倒します。



運転のしかた

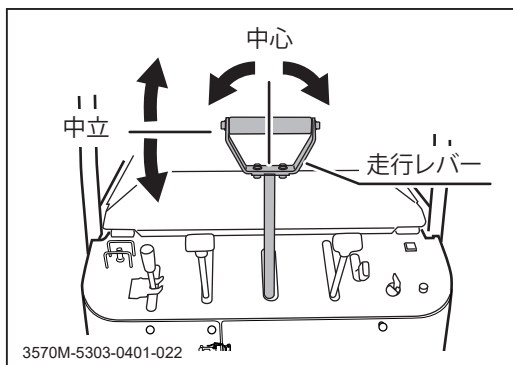
始動のしかた

警告

- ・エンジンの始動は必ず換気のよい場所で行ってください。
- ・エンジンの始動は必ず周囲の安全を確認してから行ってください。

注意

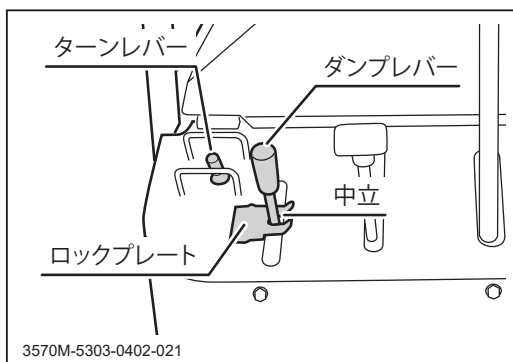
- ・エンジン回転中は、メインスイッチを「 (始動)」に回さないでください。スタータモータおよびエンジン破損の原因となります。
- ・5秒以上スタータモータを回さないでください。始動しない場合はメインスイッチを「 (切)」に戻し、10秒以上休んでから再始動してください。
- ・冬期または寒冷地では十分に暖機運転を行ってください。十分に暖まらないうちに運転すると、エンジンや油圧機器の寿命を短くすることになります。



1. 走行レバーが「中立」にあることを確認します。

アドバイス

- ・本製品は始動安全装置を装備しているため、走行レバーが「中立」でないとエンジンを始動できません。



一方ダンプ仕様

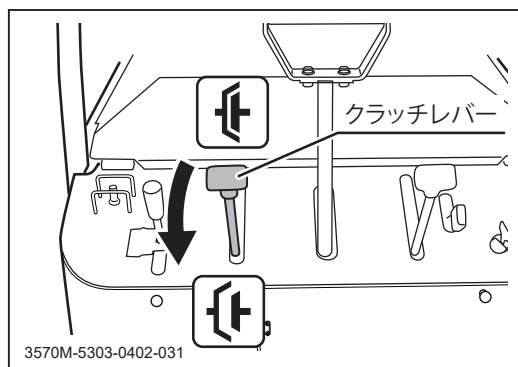
2. ダンプレバーが「中立」にあり、ロックプレートがロック位置にあることを確認します。


アドバイス

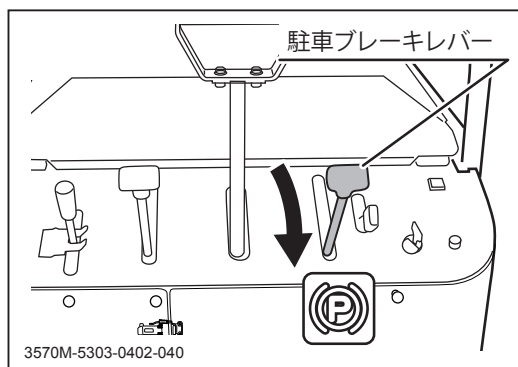
- ・イラストは回転ダンプ仕様を表しています。一方ダンプ仕様にはターンレバーはありません。


回転ダンプ仕様

- ダンプレバーとターンレバーが共に「中立」にあり、ダンプレバーのロックプレートがロック位置にあることを確認します。




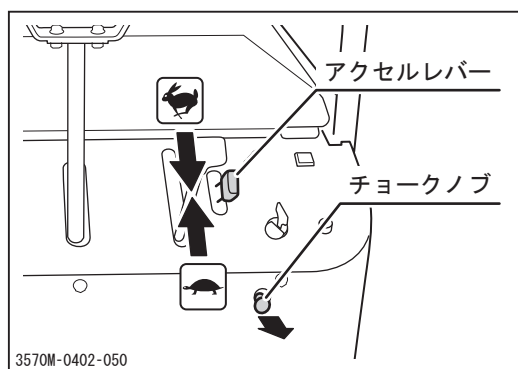
- クラッチレバーが「 (切)」にあることを確認します。



- 駐車ブレーキレバーが「 (入)」にあることを確認します。

👉 アドバイス

- 本製品は始動安全装置を装備しているため、駐車ブレーキレバーが「 (入)」でないとエンジンを始動できません。

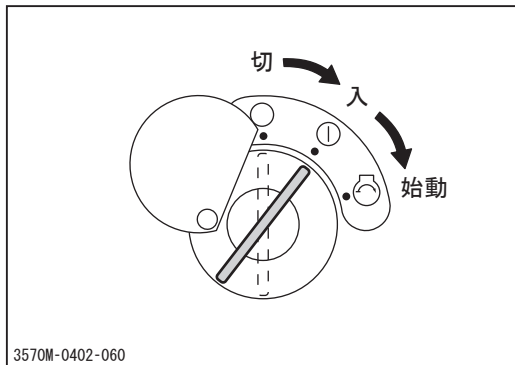




- チョークノブを引きます。

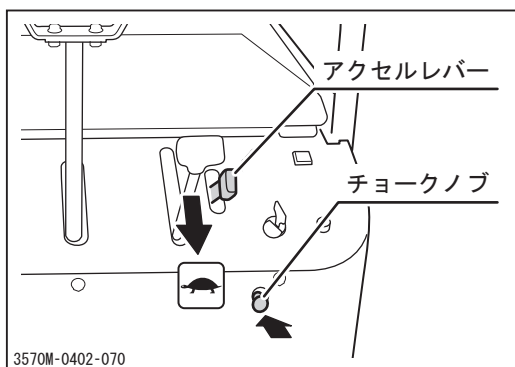
👉 アドバイス


- エンジンが温まっているときはチョークノブを引く必要はありません。

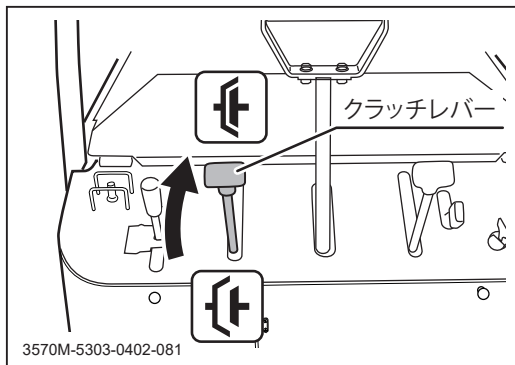
- アクセルレバーを「 (高速)」と「 (低速)」の中間位置にします。




7. メインスイッチにキーを差し込みます。
8. メインスイッチを「 (始動)」まで回し、エンジンを始動させます。始動後はすぐにキーから手を離してください。キーは自動的に「 (入)」に戻ります。



9. アクセルレバーを「 (低速)」にします。
10. チョークノブを戻します。



11. クラッチレバーを「 (入)」にします。
12. 約5分間、無負荷で暖機運転をします。

アドバイス

- ・購入後、最初の40～50時間はならし運転期間として、過負荷をかけないように控えめな運転を行ってください。

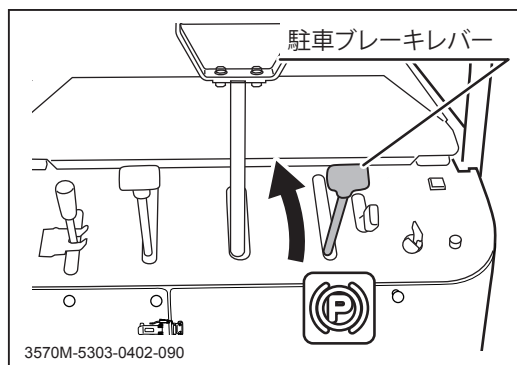
運転のしかた

⚠ 警告

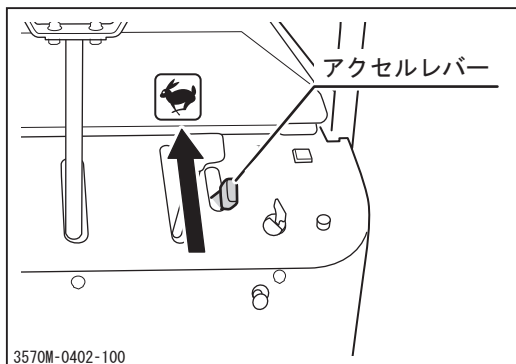
- ・ 運転時は本製品の周辺に人を近づけないでください。
- ・ 発進前に必ず周囲の安全を確認し、ゆっくりと発進させてください。
- ・ 旋回時は必ず周囲の安全を確認してください。
- ・ 急発進、急加速、急旋回、急停止を行わないでください。運転者が振り落とされたり、車両がスリップや転倒をしたりするおそれがあります。
- ・ 走行中にメインスイッチを「○（切）」にしないでください。
- ・ 乗車運転時は体の姿勢を保つために必ず片手で手すりを持ってください。
- ・ 歩行運転時は必ずステップを上げ、ゆっくりと走行してください。
- ・ 歩行運転での後進時は、車両にはさまれたり、クローラに足を踏まれたりしないように注意してください。

⚠ 注意

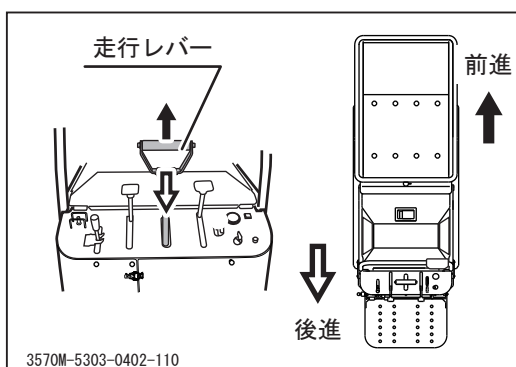
- ・ 駐車ブレーキが「(P)（入）」の状態では運転をしないでください。ブレーキが磨耗するおそれがあります。



1. 車両の前後、左右の安全を確認します。
2. 駐車ブレーキレバーを「切」にします。

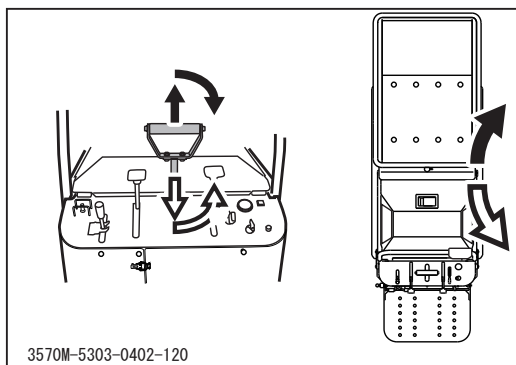


3. アクセルレバーを「 (高速)」にし、エンジンの回転数を上げます。



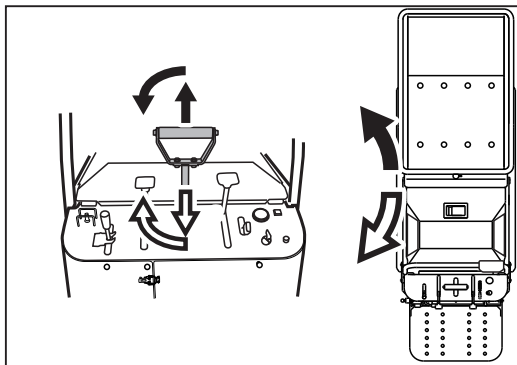
前後進する場合

4. 走行レバーを進行方向に徐々に倒し、ゆっくりと前後進させます。速度は走行レバーを倒す量により、任意に調節することができます。



旋回する場合

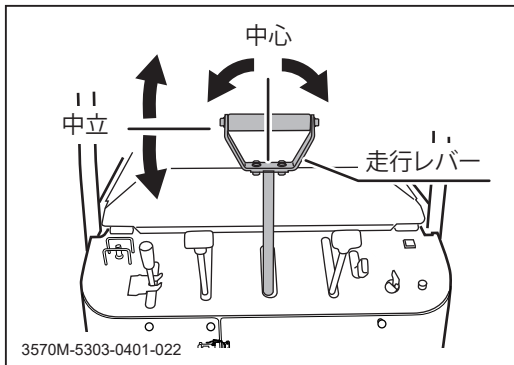
5. 走行レバーを旋回したい方向に徐々にひねり、ゆっくりと旋回します。旋回半径は走行レバーをひねる量により、任意に調節することができます。
6. 停止位置のまま走行レバーをひねるとその場でスピントーンをします。



停止のしかた

警告

- ・ 走行レバーは必ず「中立」で手を離してください。
- ・ 急停止を行わないでください。運転者が振り落とされたり、車両がスリップや転倒をしたりするおそれがあります。

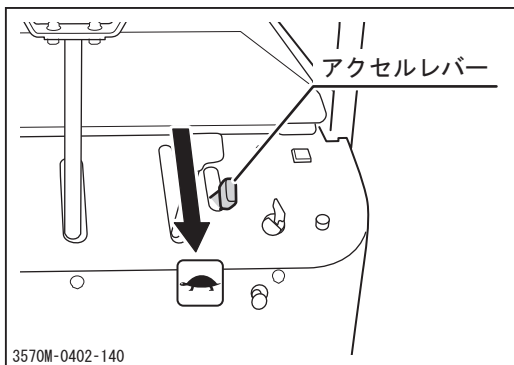



1. 走行レバーを「中立」に徐々に戻し、停止させます。

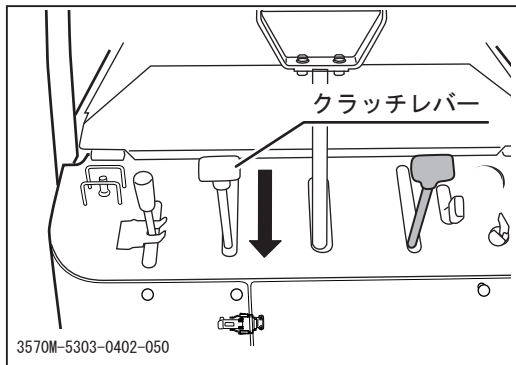
駐車のしかた

警告

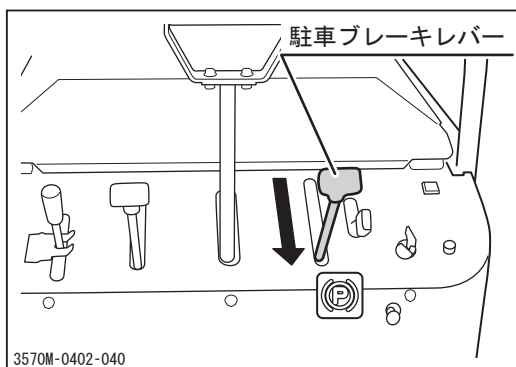
- ・ 駐停車の際は地盤の固い平坦地を選び、危険な場所には駐停車しないでください。
- ・ 傾斜地には駐車をしないでください。やむなく傾斜地に駐車する際には、駐車ブレーキを確実にかけ、輪止めをしてください。




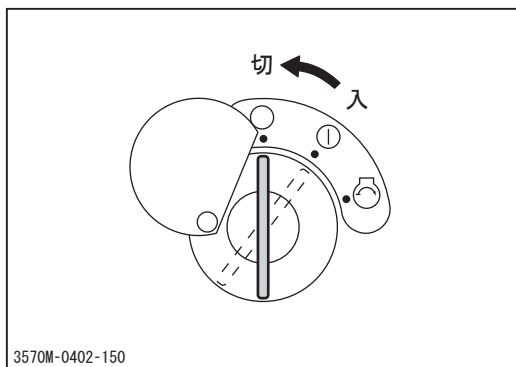
1. 車両を停止させます。
2. アクセルレバーを「 (低速)」にし、エンジンの回転数を下げます。



3. クラッチレバーを「 (切)」にします。




4. 駐車ブレーキレバーを「 (入)」にします。



5. メインスイッチを「 (切)」にし、エンジンを停止させます。

6. キーをメインスイッチから抜き取ります。

👉 アドバイス

- ・メインスイッチを「 (入)」のままにしておくと、バッテリー上がりの原因になります。

作業のしかた

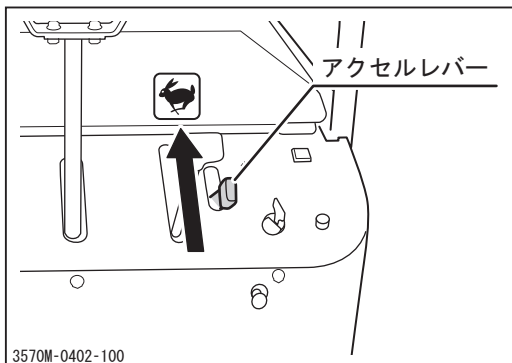
ダンプ操作

警告

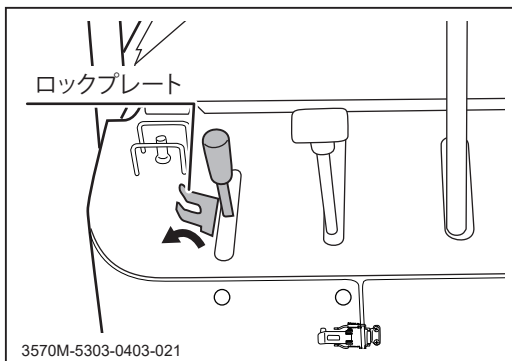
- ・ダンプ操作時は必ず周囲の安全を確認してください。
- ・傾斜地でのダンプ操作は行わないでください。車両が転倒するおそれがあります。

注意

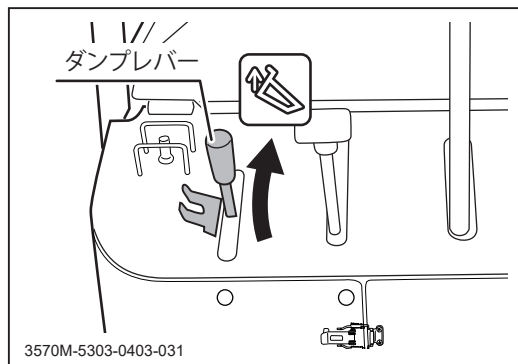
- ・ダンプ操作は必ずエンジン回転時に行ってください。
- ・積載したまま荷台を下降させる場合は、エンジン回転数を下げ、ゆっくりと下降させてください。



1. アクセルレバーを「 (高速)」にし、エンジンの回転数を上げます。

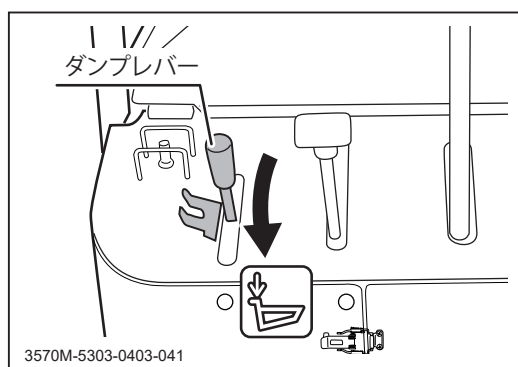


2. ロックプレートを解除します。

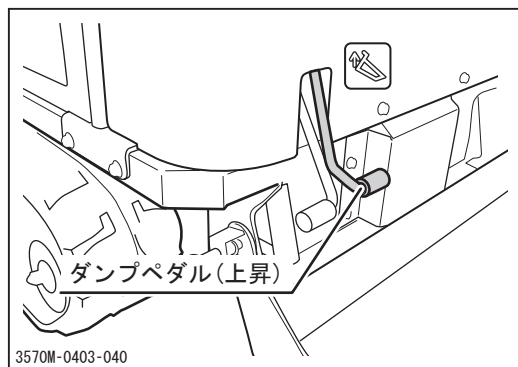


ダンプレバーでの操作

3. ダンプレバーを「↑ (上昇)」にし、荷台を上昇させます。
4. 荷台が上限まで上がるとリリース作動音がしますので、ダンプレバーを「● (中立)」へ戻します。

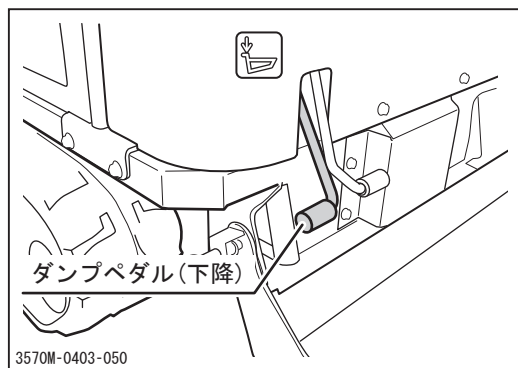


5. ダンプレバーを「↓ (下降)」にし、荷台を下降させます。
6. 荷台が下限まで下がるとリリース作動音がしますので、ダンプレバーを「● (中立)」へ戻します。

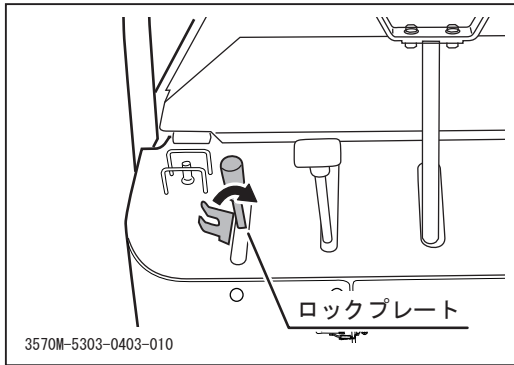


ダンプレバーでの操作

3. ダンプレバー (上昇) を踏み、荷台を上昇させます。
4. 荷台が上限まで上がるとリリース作動音がしますので、ダンプレバーを戻します。



5. ダンプレバー (下降) を踏み、荷台を下降させます。
6. 荷台が下限まで下がるとリリース作動音がしますので、ダンプレバーを戻します。

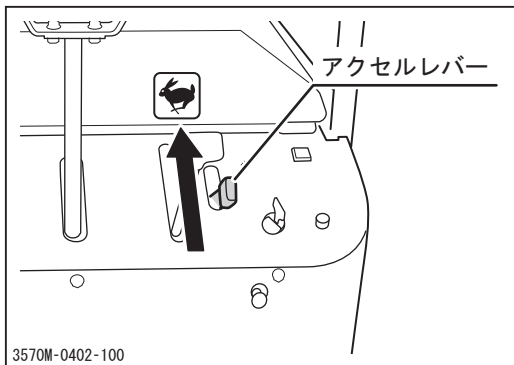


7. ロックプレートを戻しロックします。

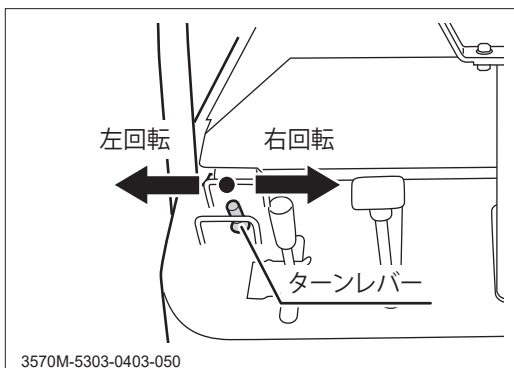
ターン操作（回転ダンプ仕様）

警告

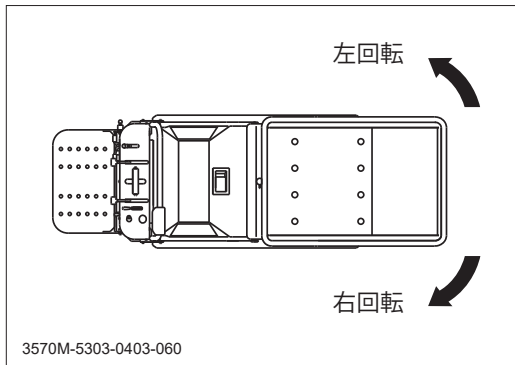
- ・荷台を回転させた状態で走行しないでください。車両全幅が大きくなり、周囲と衝突するおそれがあります。また、傾斜地では重量バランスが変動し、横転のおそれがあります。



1. アクセルレバーを[🐎 (高速)]の方へ動かし、エンジン回転数を上げます。



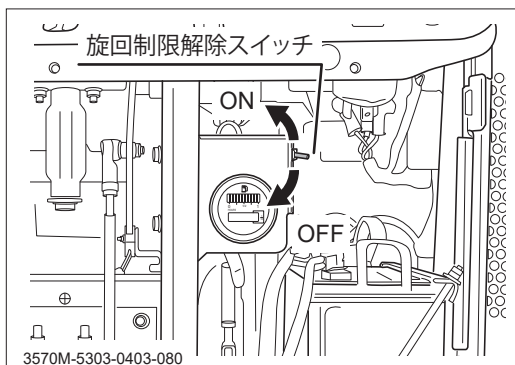
2. ターンレバーをターンする方向に倒します。
(最大角度90°)
3. 最大回転角まで回転させ、ターンレバーをすばやく[● (中立)]の位置に戻します。



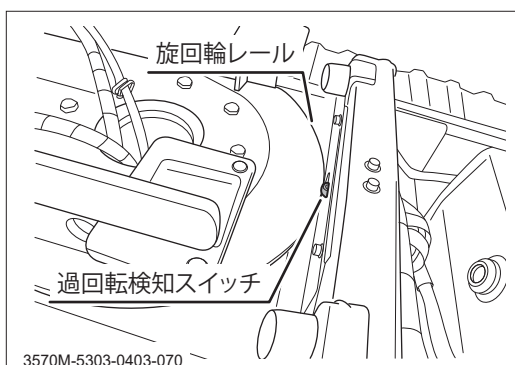
超過回転時の復帰（回転ダンプ仕様）

アドバイス

- ・本製品は荷台の過回転を防ぐための検知スイッチが装備されていますが、積載状態で勢いよく最大角度まで回転させると、荷台が検知スイッチで制限されている範囲を超過し、動かさなくなることがあります。その場合は、下記の手順で復帰してください。
- ・積載状態の荷台を回転するときは、勢いをつけすぎないように注意して操作してください。



1. 後方アクセスドアを開きます。
2. 旋回制限解除スイッチを上押しした状態で旋回レバーを中立方向へ操作し、荷台を制限範囲内に戻します。
3. 荷台が中立位置に戻ったら旋回制限解除スイッチを離し、後方アクセスドアを閉じてください。



4. 荷台を上げ、荷台落下防止棒で固定します。
5. 荷台下の過回転検知スイッチが脱輪していないことを確認します。
6. 落下防止棒を外し、荷台を下げます。

アドバイス

- ・旋回制限解除スイッチは離すと自動的にOFF位置に戻ります。

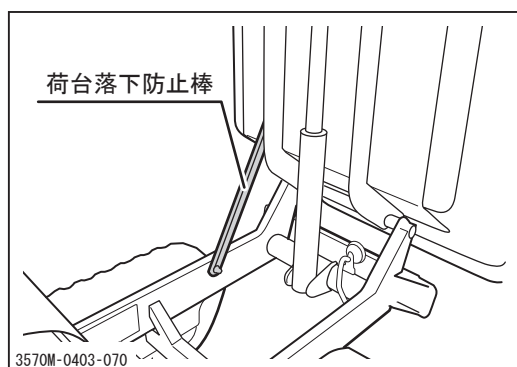
荷台落下防止棒の操作

⚠ 警告

- ・点検等で荷台の下で作業をする場合には、必ず荷台落下防止棒で荷台を確実に支えてください。

⚠ 注意

- ・荷台を下降させる前に、必ず荷台落下防止棒を元に戻してください。



1. 荷台を上昇させます。
2. 荷台落下防止棒で荷台を確実に支えます。

定期点検表

 注 意
--

- | |
|---|
| <ul style="list-style-type: none">・点検や整備を怠ると事故の原因となります。本製品の正常な機能を維持するために下表を参考に定期点検を行ってください。 |
|---|

エンジンの点検

日常点検

- ・エンジンオイルの量と汚れ
- ・エアクリーナエレメントの汚れ
- ・燃料、オイル等の漏れ
- ・各部ボルト緩み、破損
- ・異常振動、異常音

車両の点検

- ・ 始業点検は毎日、月次点検は1ヶ月に1回、年次点検は1年に1回行ってください。
- ・ 下記の点検内容の中には、専門的な知識を必要とするものや所定の工具や計器が必要なものが含まれています。ユーザー自身で実施できない点検内容については販売店（当社センター）へ依頼してください。

項 目	点 検 内 容	点 検 時 期			備 考
		始 業	月 次	年 次	
原 動 機	燃料タンク、ホース、パイプ等から燃料漏れがないこと	○	○	○	
	燃料ホースに損傷または劣化がないこと	○	○	○	
	フューエルフィルタに著しい汚れまたは詰まりがないこと		○	○	
	燃料タンク内に水および沈殿物がないこと		○	○	
動 力 伝 達 装 置	走行Vベルト		○	○	点検 / 調整 : 47 ページ
			○	○	
	トランスミッション	○	○	○	
			○	○	
	HSTポンプ	○	○	○	
			○	○	
リ ン ク 類	ロッド、リンクおよびワイヤ類に変形または損傷がないこと		○	○	
	連結部に緩み、ガタまたはワリピンの欠損がないこと		○	○	
走 行 装 置	転遊動輪	○	○	○	
	軸部	○	○	○	
	スプロケット	○	○	○	
			○	○	
ク ロ ー ラ	著しい欠け、劣化または摩耗がないこと	○	○	○	
	緩みまたは張り過ぎがないこと	○	○	○	調整 : 42 ページ
	張りボルトに変形、腐食がないこと	○	○	○	

項 目	点 検 内 容	点検時期			備 考	
		始 業	月 次	年 次		
制 動	駐 車 ブレーキ	ブレーキの効き具合が適正であること	○	○	調整：☞ 49 ページ	
		ブレーキ作動時に 20 度の勾配で停止状態を保持できること		○		
装 置	ロ ッ ド	ロッド、リンクおよびワイヤ類に変形または損傷がないこと		○		
	リ ン ク ワ イ ヤ 類	連結部に緩み、ガタまたはワリピンの欠損がないこと		○		
油	ギ ャ ポ ン プ	ギヤポンプ周辺からの油漏れがないこと		○		
		取り付けボルトおよびナットに緩みまたは脱落がないこと		○		
		ギヤポンプ作動時に異常振動、異音、発熱のないこと		○		
		負荷をかけたときのギヤポンプの吐出量と吐出圧がメーカーの基準値内であること ※上記の異常振動、異音、発熱が認められない場合はこの検査を省略してもよい			○	
油 圧 バ ル ブ	油圧バルブ周辺からの油漏れがないこと		○			
圧	油 圧 V ベ ル ト	ベルトの張りが適正であること		○	点検 / 調整：☞ 51 ページ	
		ベルトに著しい摩耗、損傷、汚れまたは油脂の付着がないこと		○		
装	配 管	配管に亀裂、損傷、ねじれまたは劣化がないこと		○		
		パイプ、ホース、接続部、シールに漏れが無いこと		○		
		配管の取り付け状態が適正で、ボルトおよびナットに緩みまたは脱落がないこと		○		
		ブリーザに目詰まりのないこと		○		
置	油 圧 シ リ ン ダ	円滑に作動すること		○		
		シリンダを伸縮作動させた時にシール部からの油漏れがないこと		○		
		シリンダに負荷をかけて静止させた時の伸縮量がメーカー指定の基準値内であること			○	
		シリンダチューブおよびロッドに打痕、亀裂、曲がりまたは擦り傷がないこと		○		
		シリンダ取り付けピンに損傷または著しい摩耗がないこと		○		

項 目	点 検 内 容	点検時期			備 考	
		始 業	月 次	年 次		
車 体 ・ 荷 台 等	シャーシ	亀裂、変形、腐食などが無いこと		○	○	
	フレーム	取り付けボルトおよびナットの緩み、脱落がないこと		○	○	
	カバ ー	亀裂や変形のないこと		○	○	
		開閉部が正常に開閉、ロックすること		○	○	
		取り付けボルトおよびナットの緩み、脱落がないこと		○	○	
	荷台バケット	荷台がスムーズに上下すること		○	○	
		亀裂、変形、腐食が無いこと		○	○	
		取り付けボルトおよびナットの緩み、脱落がないこと		○	○	
	荷台落下防止棒	変形が無いこと		○	○	
	ラ ベ ル	警告ラベルや指示ラベルに損傷がなく、きれいできちんと読み取れること	○	○	○	
電 気 装 置	バ ッ テ リ	電解液の量が規定範囲内にあること		○	○	点検 / 補給 : 52 ページ
		端子部に緩みまたは著しい腐食がないこと		○	○	
	配 線	接続部に緩みがないこと		○	○	
		配線に損傷がないこと		○	○	
	作 業 ラ ンプ	ランプが点灯すること	○	○	○	
		ランプのレンズに欠けや亀裂がなく、内部に水の浸入のないこと		○	○	
	ホ ー ン	ホーンが鳴ること	○	○	○	

給油・給水一覧表

項 目	補 給 (交 換) 時 期	推 奨 品	容 量
燃 料	随時	自動車用無鉛ガソリン	20 ℓ
エ ン ジ ン オ イ ル	補給 毎日点検し不足時に補給 交換 初回：20 時間 2 回目以降：100 時間毎	ガソリンエンジンオイル API 分類 SE 級以上 SAE 分類 10W-30	1.5 ℓ 1.7 ℓ*1
トランスミッションオイル	交換 初回：50 時間 2 回目以降：100 時間毎	ギヤオイル API 分類 GL4 または 5 SAE 分類 #80	2.0 ℓ
油 圧 作 動 油	交換 初回：50 時間 2 回目以降：500 時間毎	高粘度指数油圧作動油 ISO VG46	23 ℓ
バ ッ テ リ 液	補給 50 時間毎に点検し不足時に補給	蒸留水	-

*1 オイルフィルタカートリッジ交換時

給脂・注油一覧表

⚠ 注 意



- ・給脂がおろそかになると、焼き付きや錆び付きの原因となり、作動が円滑に行われなくなる恐れがありますので、定期的に給脂を行ってください。

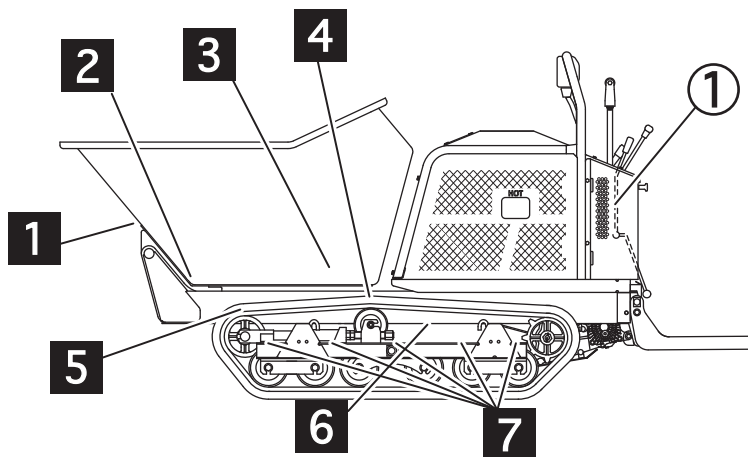
項 目	補 給 (交 換) 時 期	推 奨 品	容 量
給 脂 箇 所	半年毎	シャージグリース	
注 油 箇 所	半年毎	ギヤオイル API 分類 GL4 または 5 SAE 分類 #80	

👉 アドバイス



- ・手動式のグリースポンプを使用の場合は5～6回突ってください。途中でポンプハンドルが重くなったら、直ちに給脂を中止してください。
- ・エア式のグリースポンプを使用の場合は2～3秒で十分です。

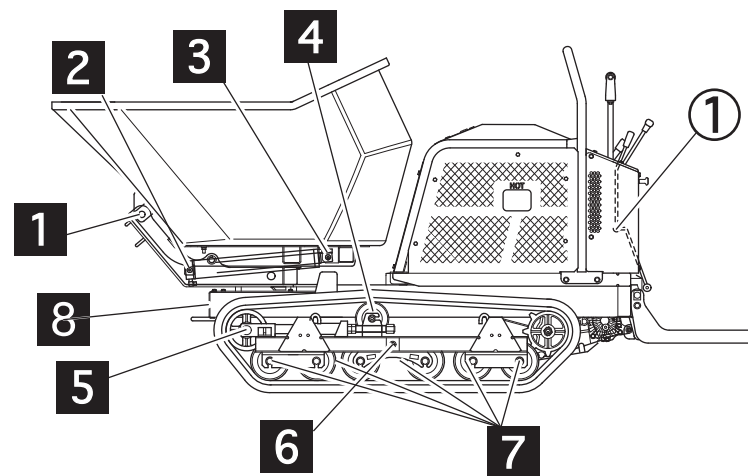
一方ダンプ仕様

給脂箇所		注油箇所
		
1	5	①
2	6	
3	7	
4		



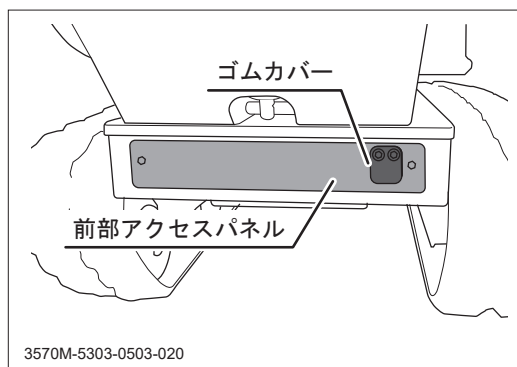
回転ダンプ仕様

給脂箇所		注油箇所
		
1	5	①
2	6	
3	7	
4	8	



* ⑧ は前部アクセスドアの中にあります。

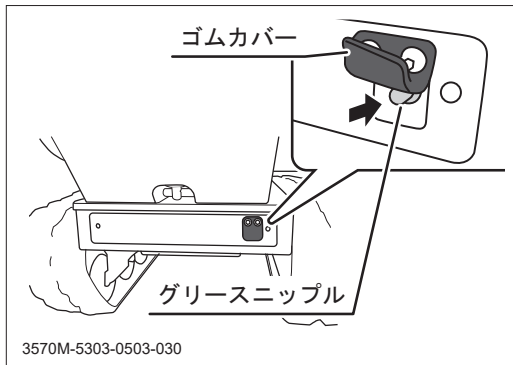
3570M-5303-0503-011



3570M-5303-0503-020

旋回輪（回転ダンプ仕様）

1. 前部アクセスパネルのゴムカバーをめくります。



2. グリースニップルにグリースポンプを接続します。
3. グリースを注入します。

消耗部品（交換部品）一覧表

▲ 注 意

- ・ 弊社製品のメンテナンスや部品交換を実施されるときは、必ず当社純正部品をご使用ください。純正部品以外をご使用になりますと、保証が適用されない場合もありますのでご注意ください。

🖱️ アドバイス

- ・ ゴム製品は時間の経過とともに劣化します。2年毎に交換してください。
- ・ 以下のURLまたはQRコードでオンラインパーツリストをご覧ください。

<https://www.canycom.jp/maintenance/parts/>

サイトに移動し、リスト内からモデルを検索します。



- ・ 消耗部品は別のページに記載されています。
https://www.canycom.jp/maintenance/recommend/consumables_SC75JPN.pdf
（これはPDFファイルにリンクしています。Adobeリーダーまたは類似のものがが必要です。） このファイルに無い部品については上記のパーツリストを参照してください。

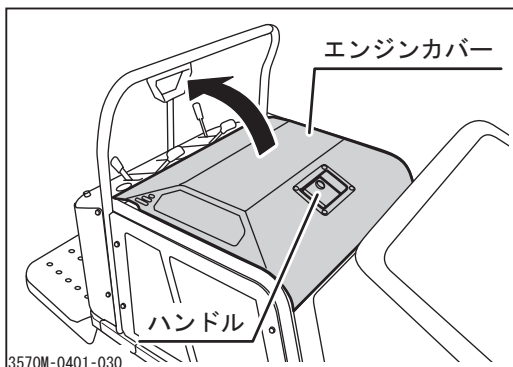


- ・ 上記のパーツリストが表示できない場合は販売店にお問い合わせください。
- ・ 部品の交換は販売店に依頼してください。

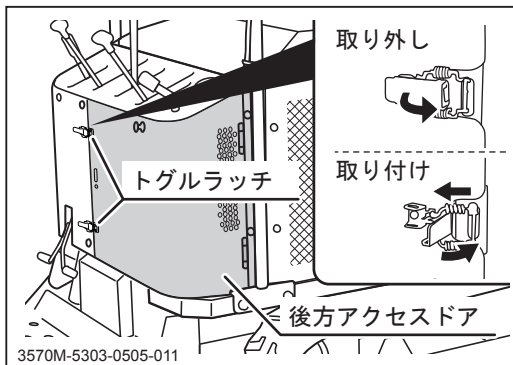
カバーの開けかたおよび取り外しかた

！ 注意

- ・カバーの開閉時および取り外し・取り付け時に手や指を切ったり、はさんだりしないように十分注意してください。
- ・点検および作業を行うために開けたり外したりしたカバーは、作業終了後、必ず元に戻してください。

**エンジンカバーの開けかた**

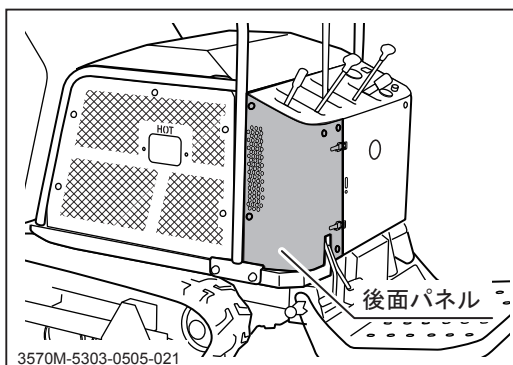
1. ハンドルにキーを差し込みロックを解除します。
2. ハンドルを引き、エンジンカバーを開けます。

**後方アクセスドアの取り外しかた**

1. 2か所のトグルラッチを開け、後方アクセスドアを開きます。

後方アクセスドアの取り付けかた

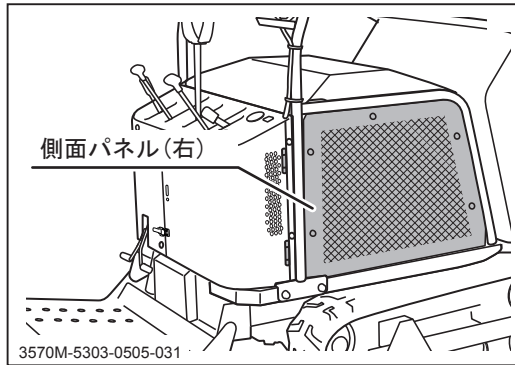
1. 後方アクセスドアを閉じます。
2. 2か所のトグルラッチのループをフックにかけ、レバーを押してロックします。

**後面パネルの取り外しかた**

1. 後方アクセスドアを開きます。
2. ボルト(5本)を取り外し、後面パネルを取り外します。

後面パネルの取り付けかた

1. ボルト(5本)を締めて後面パネルを取り付けます。
2. 後方アクセスドアを閉じます。

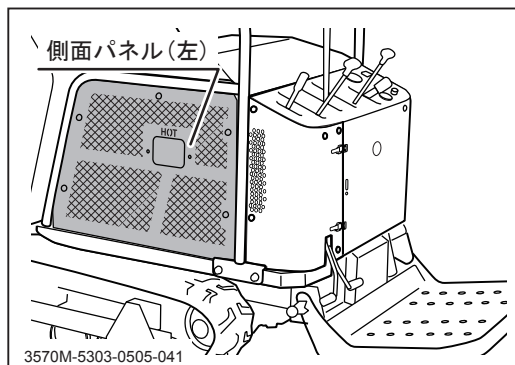


側面パネル（右）の取り外しかた

1. ボルト(5本)を取り外し、側面パネル右を取り外します。

側面パネル（右）の取り付けかた

1. ボルト(5本)を締めて側面パネル右を取り付けます。

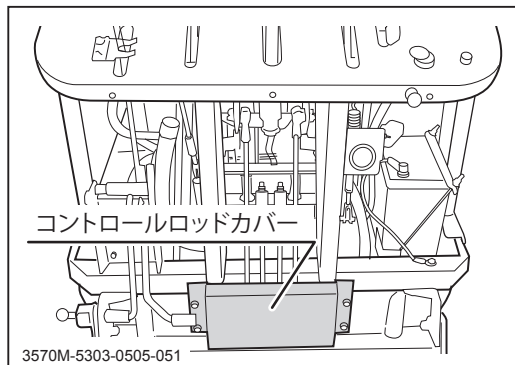


側面パネル（左）の取り外しかた

1. ボルト(5本)を取り外し、側面パネル左を取り外します。

側面パネル（左）の取り付けかた

1. ボルト(5本)を締めて側面パネル左を取り付けます。

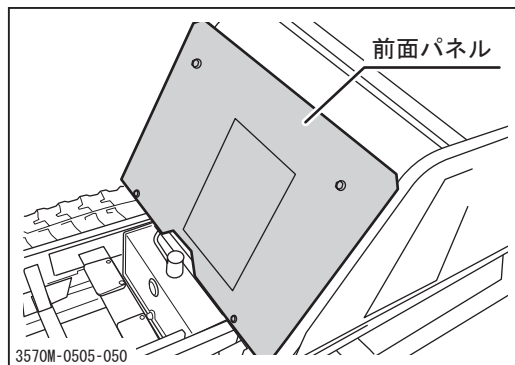


コントロールロッドカバーの取り外しかた

1. 後方アクセスドアを取り外します。(☞36ページ)
2. ボルト(4本)を取り外し、コントロールロッドカバーを取り外します。

コントロールロッドカバーの取り付けかた

1. ボルト(4本)を締めてコントロールロッドカバーを取り付けます。
2. 後面パネルを取り付けます。(☞36ページ)



前面パネルの取り外しかた

1. 荷台を上昇させます。
2. 荷台を荷台落下防止棒で確実に固定します。
3. ボルト(4本)を取り外し、前面パネルを取り外します。

前面パネルの取り付けかた

1. ボルト(4本)を締めて前面パネルを取り付けます。
2. 荷台落下防止棒を外し荷台を下降させます。

エンジン

！ 警告

- ・点検および作業時は必ずエンジンを停止し、キーを抜き取ってください。
- ・エンジン停止直後はエンジン各部およびエンジンオイルが高温になっており、やけどのおそれがありますので、エンジンが冷えてから作業を行ってください。
- ・燃料の取扱時は、火気を燃料に近づけないでください。
- ・燃料がこぼれないよう十分注意してください。燃料がこぼれた場合にはすみやかに拭き取ってください。
- ・廃油は法令に従って適切な処理をしてください。

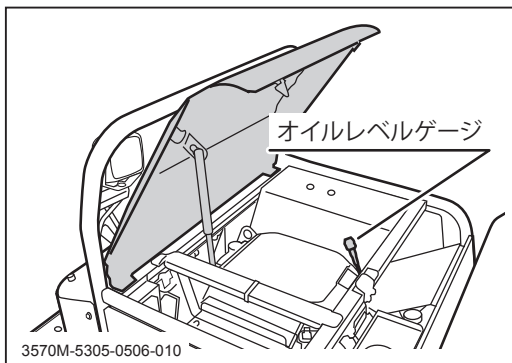
エンジンオイルの点検・補給・交換

！ 注意

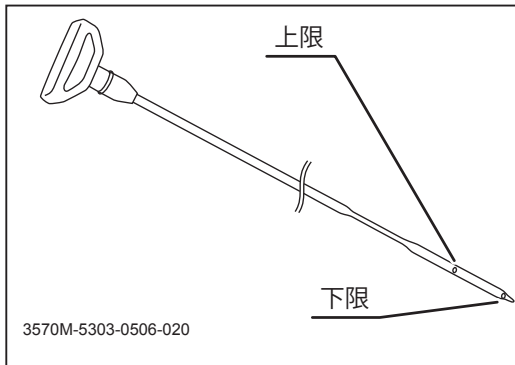
- ・オイルの補給がおろそかになると、エンジン故障の原因となりますので、指定のオイルを過不足なく補給してください。

！ アドバイス

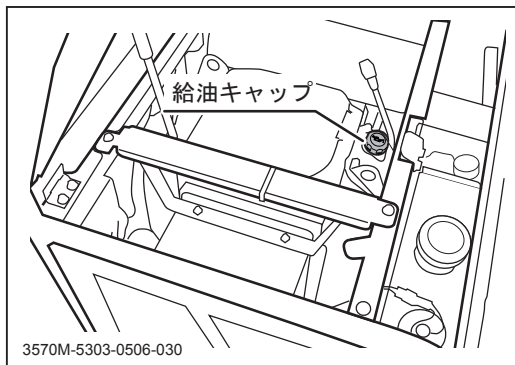
- ・オイル量の点検はエンジン始動前かエンジン停止後約10分たってから行ってください。エンジン停止直後はエンジン各部にオイルが残留しており、正確なオイル量が点検できません。
- ・指定オイル、オイル量：☞32ページ

**点検**

1. 車両を水平な場所に駐車します。
2. エンジンカバーを開けます。

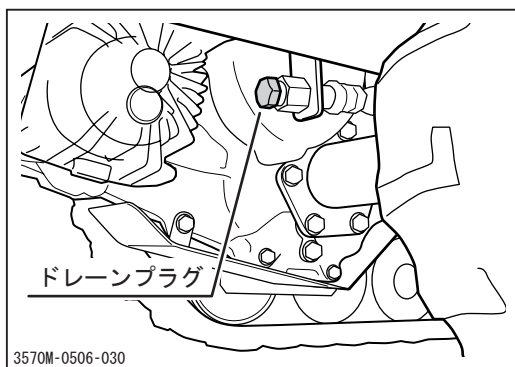


3. オイルレベルゲージを取り外し、オイルを拭き取ります。
4. オイルレベルゲージを取り付け、再び取り外します。
5. オイル量を目視点検し、オイルレベルゲージの上限と下限の間にあることを確認します。下限より少ない場合は補給します。
6. オイルの汚れ、粘度を目視点検し、汚れがひどい場合、粘度が不良の場合は交換します。
7. オイルレベルゲージを取り付けます。
8. エンジンカバーを閉めます。



補給

1. エンジンカバーを開けます。
2. 給油キャップを取り外します。
3. 付属の「エンジン取扱説明書」の指示に従って、オイルを補給します。
4. オイル量を確認します。
5. 給油キャップを確実に取り付けます。



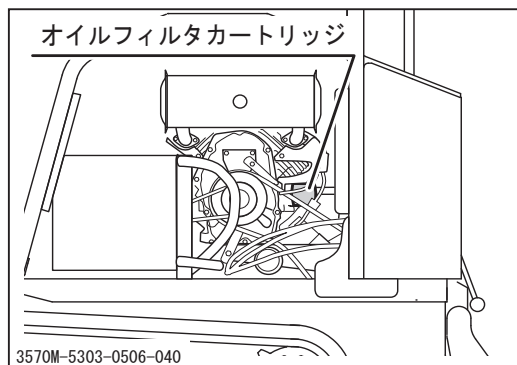
交換

1. オイルを抜き取る適切な容器を用意します
2. ドレーンプラグを取り外し、オイルを排出します。
3. ドレーンプラグを確実に取り付けます。
4. オイルを補給します。

👉 アドバイス

- ・ オイル容量：1.5ℓ(オイルフィルタカートリッジ交換時：1.7ℓ)
- ・ 給油キャップの締め忘れはオイルの消費を早めます。

オイルフィルタカートリッジの交換

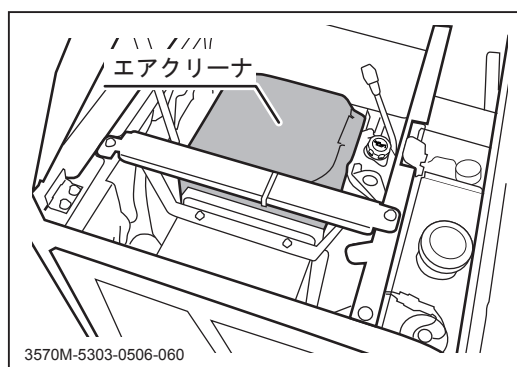


1. 側面パネル左と後面パネルを取り外します。(☞36ページ)
2. オイルを排出します。(☞38ページ)
3. 付属の「エンジン取扱説明書」の指示に従って、オイルフィルタカートリッジの交換を行います。
4. オイルを補給します。(☞38ページ)
5. エンジンを始動しフィルタ取り付け部分に漏れがないことを確認してください。
6. パネルを元に戻します。

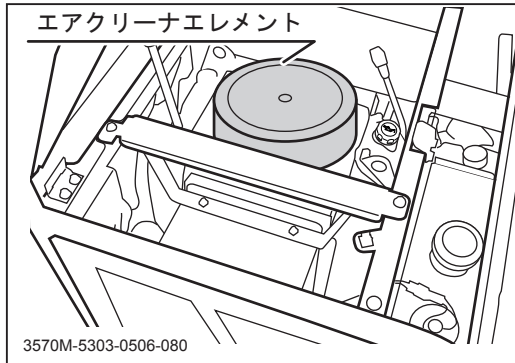
エアクリーナの清掃・交換

▲ 注意

- ・ エレメントの汚れがひどくなると、エンジンの始動不良、出力不足、寿命低下を引き起こすため、定期的に清掃するように心がけてください。
- ・ エレメントが破損している場合は、すぐに新品と交換してください。



1. エンジンカバーを開けます。
2. エアクリーナカバーを取り外します。



3. エアクリーナエレメントを取り外します。
4. 付属の「エンジン取扱説明書」の指示に従って、エアクリーナエレメントの清掃・交換を行います。
5. エアクリーナエレメントとエアクリーナカバーを戻します。
6. エンジンカバーを閉めます。

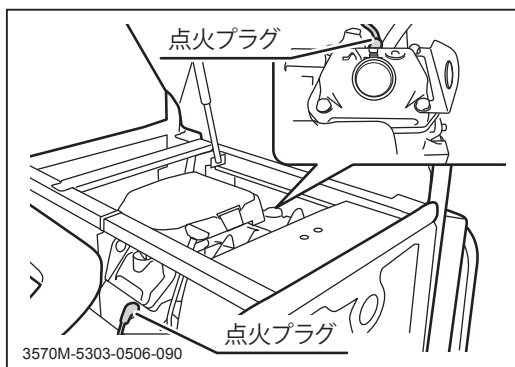
👉 アドバイス

- ・ 埃の多い場所では頻繁に点検を行なってください。

点火プラグの点検・清掃・交換

⚠ 注意

- ・ 点火プラグキャップを取り外すときはキャップを持って取り外してください。コードを引っ張ると断線するおそれがあります。
- ・ 点火プラグに破損がある場合は、すぐに新品と交換してください。



1. エンジンカバーを開けます。
2. 点火プラグキャップと点火プラグを取り外します。点火プラグはエンジンの前方と後方にあります。
3. 付属の「エンジン取扱説明書」の指示に従って、点火プラグの点検・清掃・交換を行います。
4. 点火プラグと点火プラグキャップを取り付けます。
5. エンジンカバーを閉めます。

走行装置

！ 警告

- ・点検および作業時は必ずエンジンを停止し、キーを抜き取ってください。
- ・エンジン停止直後は各部およびオイルが高温になっており、やけどのおそれがありますので、各部が冷えてから作業を行ってください。
- ・廃油は法令に従って適切な処理をしてください。

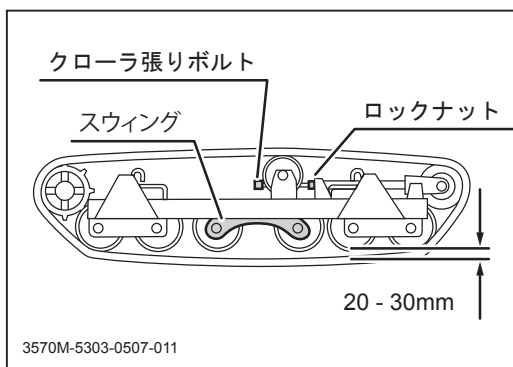
クローラの調整

！ 警告

- ・ジャッキアップした場合は、シャシフレームに支持台をあて、確実に車体を保持してください。
- ・クローラは新品時の初期伸びやスプロケットとのなじみによるゆるみが発生しますので、定期的な張り調整が必要です。クローラの張りが正常でないと脱輪したりクローラの寿命を著しく縮め、死亡もしくは重症を負う可能性があります。

！ 注意

- ・クローラは重量があるので取り扱いには十分注意してください。



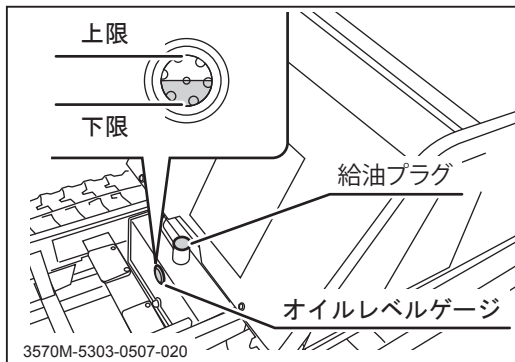
点検

1. 車両を水平な場所に停止させます。
2. ジャッキアップ等して片側のクローラを地面と平行に浮かせます。
3. ロックナットを緩めます。
4. クローラとフレームの隙間Aが20～30mmになるようにクローラ張りボルトで調整します
5. ロックナットを確実に締め付けます。
6. 車両を降ろします。

HST（油圧トランスミッション）オイルの交換

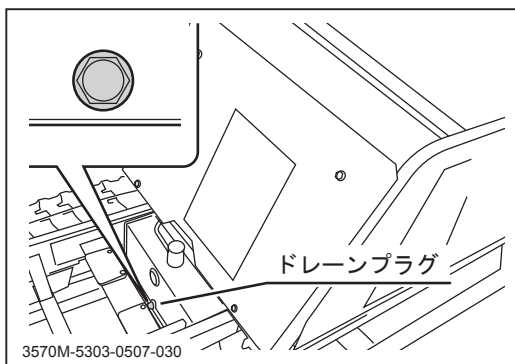
⚠ 注意

- ・ 廃油は法令に従って適切な処理をしてください。



点検・補給

1. 車両を水平な場所に駐車させます。
2. 荷台を上昇させ、荷台落下防止棒で確実に固定します。（☞27ページ）ダンプレバーをロックプレートで固定します。
3. オイルレベルゲージを目視点検し、オイルの量および汚れを確認します。
4. オイル量が上限と下限の間にあることを確認します。不足している場合は補給します。
5. 荷台落下防止棒を元に戻し、荷台を下降させます。



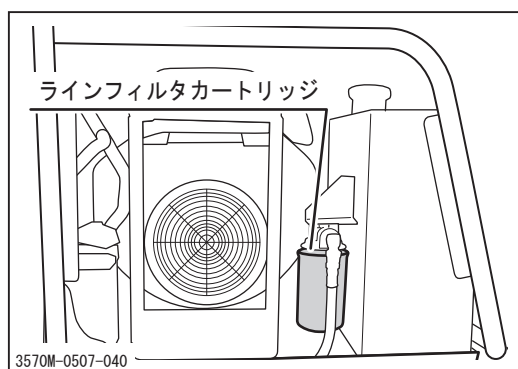
交換

1. オイルを抜き取る適切な容器を用意します。
2. 荷台を上昇させ、荷台落下防止棒で確実に固定します。（☞27ページ）ダンプレバーをロックプレートで固定します。
3. ドレインプラグを取り外し、オイルを排出します。
4. ドレインプラグを拭き、ドレイン口を清掃したらドレインプラグを確実に取り付けます。
5. 給油プラグを取り外し、指定のオイルを補給します。
6. オイル量を点検し、規定量入っていることを確認します。
7. 給油キャップを確実に取り付けます。
8. 荷台落下防止棒を元に戻し、荷台を下降させます。
9. エンジンを始動し、クラッチを入れてオイルを循環させます。
10. オイルレベルゲージを点検します。

ラインフィルタとサククションフィルタの交換

⚠ 注意

油圧オイルを取り扱う際はオイルが高温になっており、やけどのおそれがあるため、特に注意を払って作業してください。

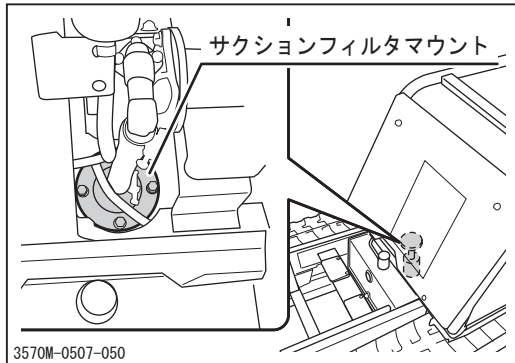


ラインフィルタの交換

1. 側面パネル右を取り外します。(☞36ページ)
2. HSTオイルを排出します。(☞43ページ)
3. オイルフィルタレンチを使用し、ラインフィルタカートリッジを取り外します。
4. 新品のラインフィルタカートリッジのシール部にきれいなオイルを薄く塗布します。
5. ラインフィルタカートリッジを取り付け、手でいっぱいに締め付けます。
6. HSTオイルを補給します。
7. エンジンを始動し、クラッチを入れてオイルを循環させます。オイルの漏れがないか確認します。
8. 側面パネル右を取り付けます。(☞36ページ)

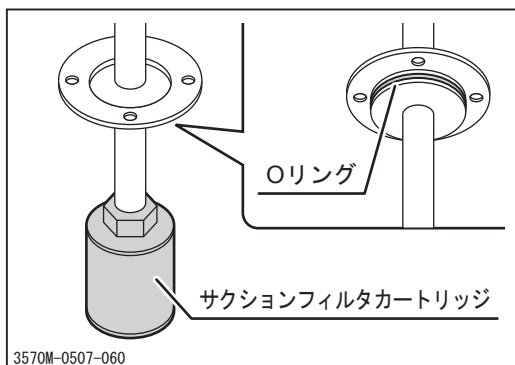
👉 アドバイス

- ・油圧作動油の交換時はラインフィルタとサクシオンフィルタも同時に交換してください。
- ・フィルタカートリッジを締める際はフィルタレンチを使用せず手で行なってください。



サクシオンフィルタの交換

1. 車両を水平な場所に駐車させます。
2. 荷台を上昇させ、荷台落下防止棒で確実に固定します。(☞27ページ) ダンプレバーをロックプレートで固定します。
3. 前面パネルを取り外します。(☞36ページ)
4. ボルト(4本)を取り外しサクシオンフィルタマウントを取り外します。
5. サクシオンフィルタカートリッジを交換します。
6. Oリングにきれいなオイルを薄く塗布し、Oリングが外れないようにサクシオンフィルタマウントをタンクに挿入します。
7. 前面パネルを取り付けます。(☞36ページ)
8. 荷台落下防止棒を元に戻し、荷台を下降させます。



👉 アドバイス

- ・油圧作動油の交換時はラインフィルタとサクシオンフィルタも同時に交換してください。

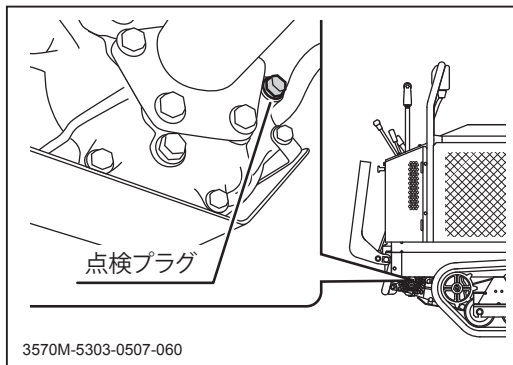
トランスミッションオイルの交換

警告

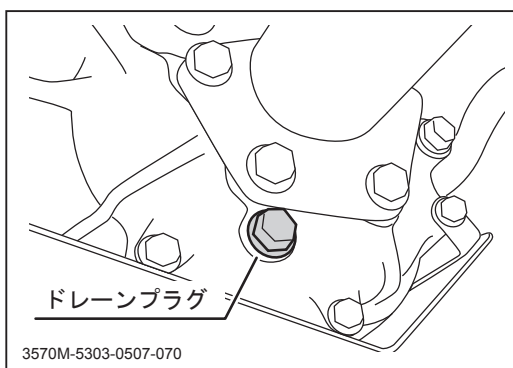
車両の下で作業を行う際は、必ず車両を水平な場所に駐車し、輪留めしてください。

注意

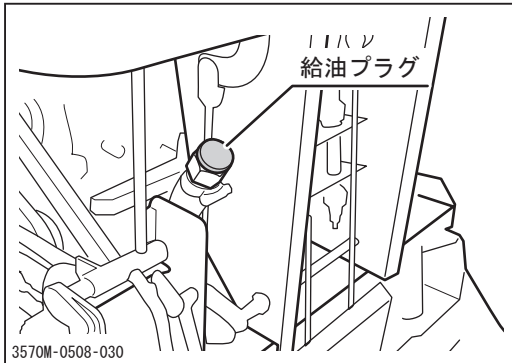
・ 廃油は法令に従って適切な処理をしてください。

**点検**

1. 車両を水平な場所に駐車させます。
2. 点検プラグを取り外し、オイル量を点検し、規定量入っていることを確認します。不足している場合は補給します。
3. オイルの汚れがひどい場合は交換します。
4. 点検プラグのシールウォッシャを目視点検します。
5. 点検プラグとシールウォッシャを清掃します。点検プラグを点検口へ戻し、確実に締め付けます。

**排出**

1. オイルを抜き取る適切な容器を用意します。
2. 後面パネルを取り外します。(36ページ)
3. ドレーンプラグを取り外し、オイルを排出します。
4. ドレーンプラグを元の場所に戻し、確実に締め付けます。



補給

1. 後面パネルを取り外します。(☞36ページ)
2. 給油プラグを取り外しオイルを規定量補給します。
3. オイルレベルを点検します。
4. 給油プラグを元に戻します。
5. 後面パネルを取り付けます。(☞36ページ)

・指定オイル、オイル量:☞30ページ

走行Vベルトの点検・調整

⚠ 注意

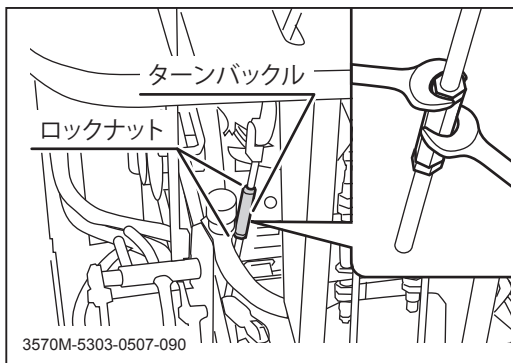
・ベルトの張りは定期的に調整してください。ベルトの張りが弱いとベルトがスリップしベルトの寿命が短くなります。

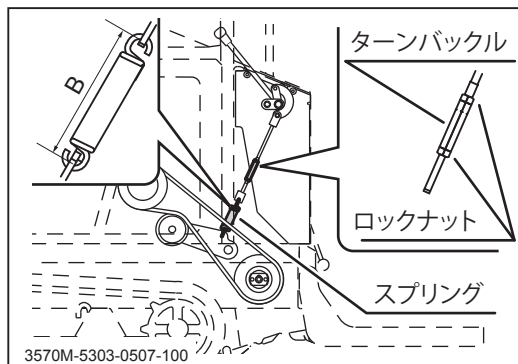
点検


1. 側面パネル左を取り外します。(☞36ページ)
2. クラッチレバーを[Ⅰ (入)] にします。
3. Vベルトに損傷がないか点検します。損傷がある場合は交換します。交換は販売店へ依頼してください。
4. 側面パネル左を取り付けます。(☞36ページ)

調整

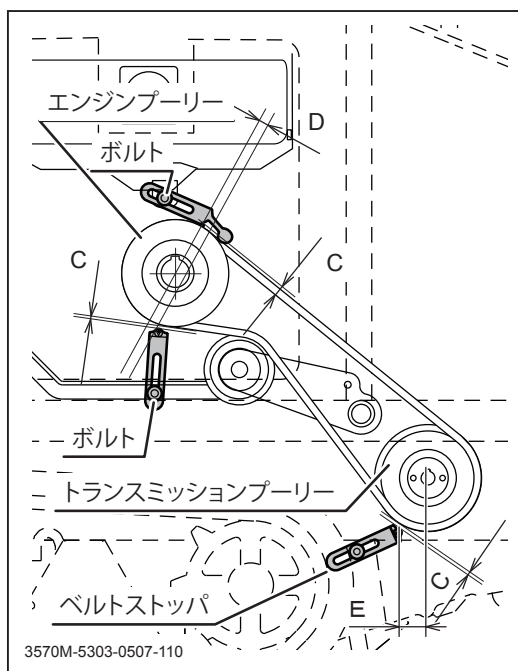
1. 後面パネルと側面パネル左を取り外します。(☞36ページ)
2. クラッチレバーと繋がるターンバックルをロックしているロックナットを2個のレンチで緩めます。







3. クラッチレバーを [ (切)] にします。
4. Vベルトの張りを点検します。スプリングのフック内寸Bが111～114mmの範囲にあるか点検します。適正でない場合にはターンバックルで調整します。
5. ロックナットを2個のレンチで締めます。
6. 後面パネルと側面パネル左を取り付けます。
(☞36ページ)

ベルトストッパの点検・調整



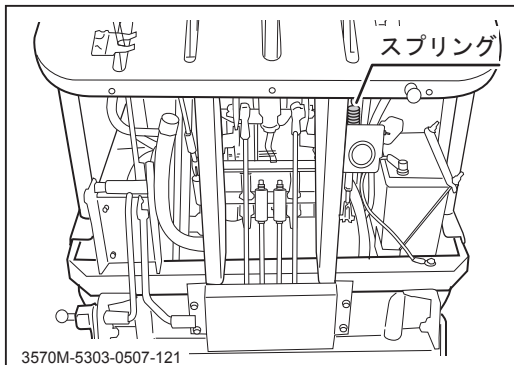
調整

1. 側面パネル左を取り外します。(☞36ページ)
2. クラッチレバーを [ (入)] にします。
3. ベルトストッパとベルトの間隔Cが約5～6mm、距離Dが約10～20mm、トランスミッションプーリーの中心とその横にあるベルトストッパの突起の水平方向の間隔Eが約15～35mmとなるようにベルトストッパの位置を調整します。
4. クラッチレバーを [ (切)] にします。
5. エンジンを始動し、ベルトが付きまわりをしていないことを確認します。
5. 側面パネル左を取り付けます。(☞36ページ)

駐車ブレーキの点検・調整

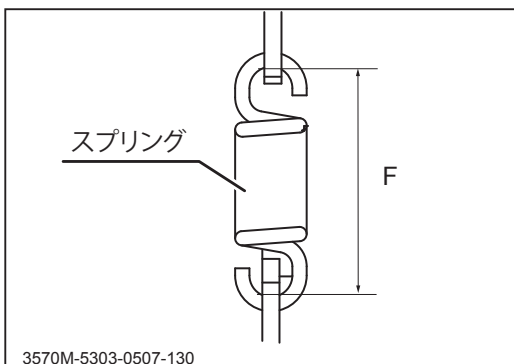
警告

- ・ ブレーキは最小限のパフォーマンスができるよう常に調整してください。
- ・ 調整されていないブレーキでは製品の寿命を縮め死亡もしくは重症を負う可能性があります。



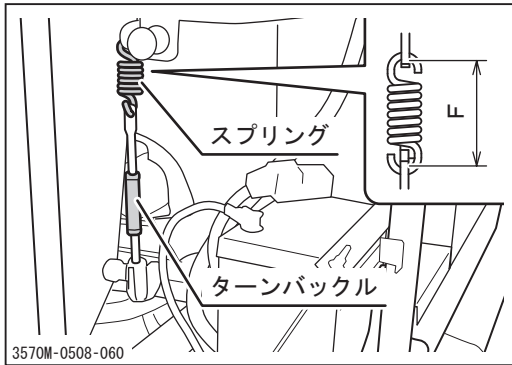
点検

1. 走行レバーが中立にあることを確認します。
2. ブレーキレバーを [(P) (入)] にします。
3. 後面パネルを取り外します。(☞36ページ)
4. ブレーキリンケージの上にスプリングがあります。
5. スプリングの伸びを点検します。スプリングのフック内寸Fが66~68mmの範囲にあるか点検します。適正でない場合にはターンバックルで調整します。
4. 後面パネルを取り付けます。(☞36ページ)



調整

1. 走行レバーが中立にあることを確認します。
2. ブレーキレバーを [(P) (入)] にします。
3. 後面パネルを取り付けます。(☞36ページ)
4. ロックナットを取り外します。
5. スプリングの伸びを点検します。スプリング



のフック内寸Fが66～68mmの範囲にあるか点検します。適正でない場合にはターンバックルで調整します。

6. ロックナットを確実に取り付けます。
7. 後面パネルを取り付けます。(☞36ページ)

走行レバー

👉 アドバイス

- ・ 走行レバーは出荷時に調整されています。トランスミッション、走行レバー、リンケージが分解または取り替えられた時のみ調整が必要です。

点検

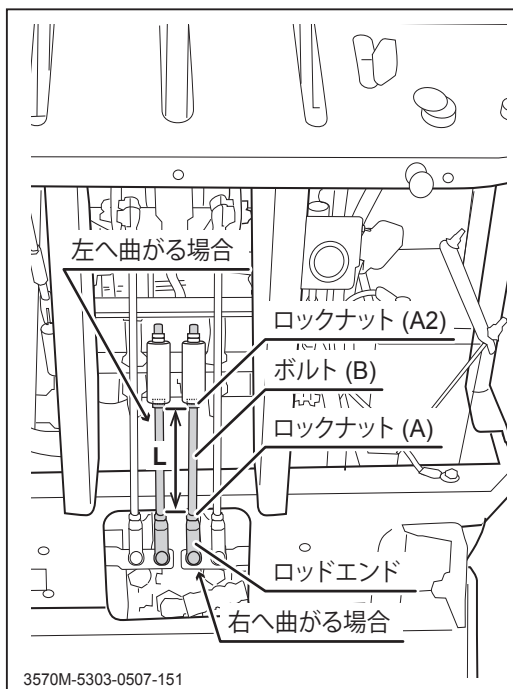
1. エンジンを始動しスロットルレバーを動かしてエンジンスピードを[🐣] (高速) にします。
2. 水平な場所で機体を動かし走行レバーを離します;もし前進もしくは後進する場合は走行レバーの調整が必要です。

調整 - 右へ曲がる場合

3. 後方アクセスドアとコントロールロッドカバーを取り外します。(☞36ページ)
4. ロックナットを取り外します(A)。
5. ボルト(B)を回して有効長を調整し右手側のクローラのHSTを中立にします。
 - もし機体が前進する場合は、ボルトを調整し有効長(L)を長くします。
 - もし機体が後進する場合は、ボルトを調整し有効長(L)を短くします。
- ※L=ロッドエンドからロックナットまでの長さ (A2)
6. ロックナットを締めます。(A)。

調整 - 左へ曲がる場合

7. 左手側も同じように調整します。



油圧系統

油圧Vベルトの点検・調整


⚠ 注意

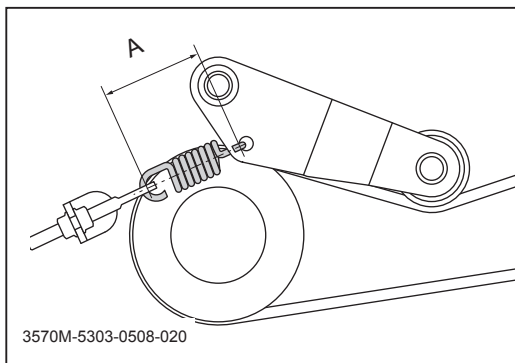
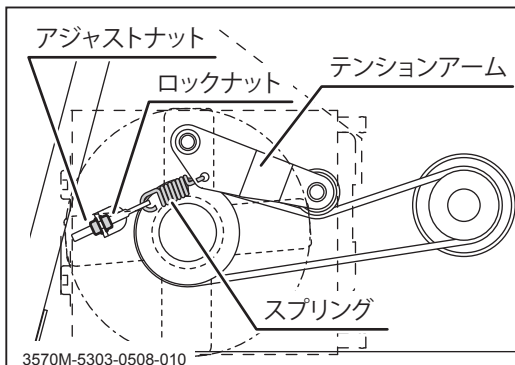
- ・ ベルトの張りが弱いとベルトがスリップしベルトの寿命が短くなります。

点検

1. 側面パネル左を取り外します。(☞36ページ)
2. Vベルトに損傷がないか点検します。損傷がある場合は交換します。交換は販売店へ依頼してください。
3. 側面パネル左を取り付けます。(☞36ページ)

調整

1. クラッチレバーを[ (入)]にします。
2. スプリングのフック内寸Aが65～68mmの範囲にあるか点検します。適正でない場合にはアジャストナットで調整します。
3. ロックナットを取り付けます。
4. 側面パネル左を取り付けます。(☞36ページ)



電装品

 警告

- ・作業時は必ずエンジンを停止し、キーを抜き取ってください。

バッテリー液の点検・補給・充電

 警告

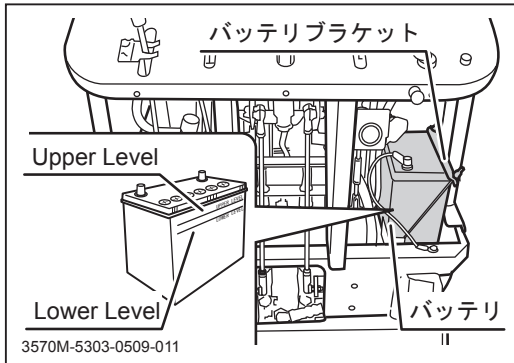
- ・バッテリー液量が「LOWER LEVEL」以下になったまま使用または充電をしないでください。バッテリーの寿命を著しく縮めます。また、バッテリーが爆発するおそれがあります。
- ・バッテリー液（希硫酸）が衣服や皮膚に付着した場合は、すぐに多量の水で洗い流してください。目に入った場合にはすぐに多量の水で洗い流し、医師の診断を受けてください。
- ・バッテリーに火気を近づけないでください。
- ・バッテリーの充電は車両から取り外して行ってください。
- ・バッテリーの清掃は湿った布で行ってください。乾いた布で清掃すると、静電気で引火爆発するおそれがあります。

 注意

- ・バッテリー液を補給する時は、バッテリー液量が「UPPER LEVEL」以上になるまで補給をしないでください。バッテリー液がもれて塗装面を傷つけたり、部品を腐食させたりするおそれがあります。
- ・バッテリーを充電するときは、使用する充電器の取扱説明書の指示に従ってください。
- ・バッテリー端子を取り外すときは（－）端子から取り外し、取り付けるときは（＋）端子から取り付けてください。（＋）端子と車体の間に工具等が接触するとショートします。

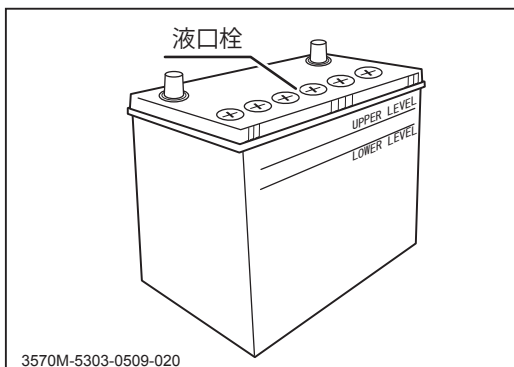
！ 注意

・バッテリー端子をバッテリーに取り付けるときには（+）と（-）を間違えないでください。また、端子はしっかりと取り付け、配線がまわりに接触しないようにしてください。



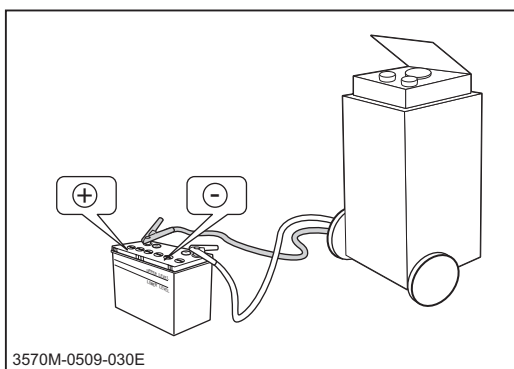
点検

1. 車両を水平な場所に駐車します。
2. 後方アクセスドアを開きます。（☞36ページ）
3. バッテリー液量が「Upper Level」（以下U.L）と「Lower Level」（以下L.L）の間にあることを確認します。バッテリー液量が「L.L」に近い場合は補給します。



補給

1. バッテリーブラケットとバッテリーを取り外します。
2. 液口栓を取り外し、蒸留水を「U・L」まで補給します。
3. 液口栓を取り付けます。
4. バッテリーを取り付けます。
5. 後方アクセスドアを閉じます。（☞36ページ）



充電

1. 後方アクセスドアを開きます。（☞36ページ）
2. バッテリーを取り外します。
3. 充電器の取扱説明書に従い、バッテリーを充電します。
4. 充電が終了したらバッテリーを車両に取り付けます。
5. 後方アクセスドアを閉じます。（☞36ページ）

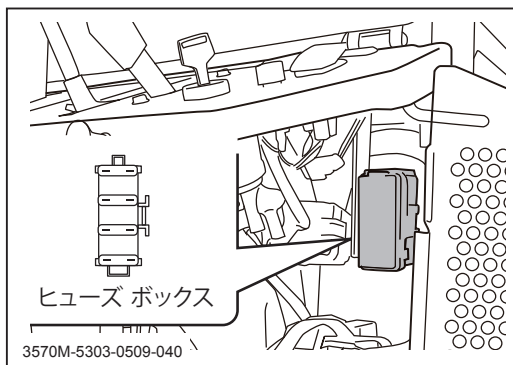
👉 アドバイス

- ・急速充電は緊急時の対処法であることをご理解ください。この方法は高電流を流すことで短時間に失われた充電容量を補います。しかし、バッテリーの寿命を延ばすためには、通常の方法で満充電する必要があります。

ヒューズ

⚠ 注意

- ・ ヒューズが切れているときは、原因を調査し、修理をしてから交換してください。
- ・ ヒューズは指定容量のものと交換してください。電装品が故障するおそれがあります。



1. 後方アクセスドアを開けます。
2. ヒューズボックスからカバーを取り外します。
3. ヒューズを取り外し、ヒューズが切れていないかをチェックします。切れている場合にはヒューズを交換します。
4. ヒューズを取り付けます。
5. ヒューズボックスのカバーを取り付けます。
6. 後方アクセスドアを閉じます。

一方ダンプ仕様

	5A	作業灯
	5A	アワメータ 油圧警告灯
	5A	ストップソレノイド リレー
	30A	メイン

3570M-5303-0509-060

回転ダンプ仕様

	メイン	30A	30A
	ストップソレノイド ホーン	5A	
	アワメータ 油圧警告灯	5A	10A
	作業灯	10A	
	荷台旋回油圧パルプ	5A	5A
	空き	5A	

3570M-5303-0509-070

使用後のお手入れ

注 意

- ・ エンジンや操作パネルの水洗いはしないでください。水の浸入による故障や錆び付きのおそれがあります。
- ・ 付着物は凍結して故障の原因となりますので、きれいに取り除いてください。
- ・ 凍結して運転不能となった場合は無理に動かさないでください。

通常使用後のお手入れ

1. 使用後は車両に付着した草や泥などの異物を取り除きます。
2. 屋外に放置する場合は、エンジンが十分冷えてから防水カバー等をかけて保管します。

寒冷期使用後のお手入れ

1. 使用後は車両に付着した草や泥などの異物を取り除きます。
2. コンクリートか硬い乾燥した地面に駐車します。
3. 屋外に放置する場合は、エンジンが十分冷えてから防水カバー等をかけて保管します。

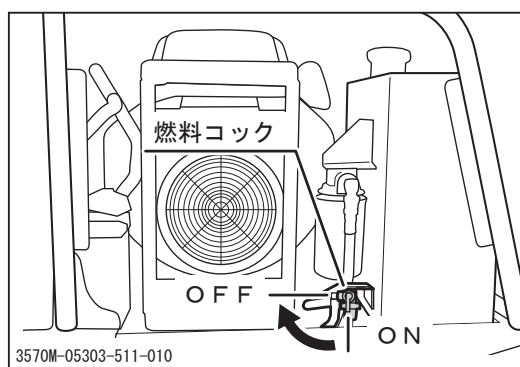
長期保管のしかた

！ 警告

- ・火気のある場所に格納しないでください。火災のおそれがあります。

！ 注意

- ・エンジンや操作パネルの水洗いはしないでください。水の浸入による故障や錆び付きのおそれがあります。
- ・付着物は凍結して故障の原因となりますので、きれいに取り除いてください。
- ・湿気やほこりの多い場所、高温になる場所に格納しないでください。



1. 「駐車のみしかた」 (21ページ) の手順に従い、車両を駐車します。
2. 車両に付着した草や泥などの異物を取り除きます。
3. エンジンオイルを交換します。
4. エアクリーナエレメントを清掃します。
5. 側面パネル右を取り外し、燃料コックを「OFF」にします。側面パネル右を取り付けます。
6. 車両からバッテリーを取り外し、バッテリー液の点検・補給を行います。
7. エンジンが十分冷えてから防水カバー等をかけて保管します。

👉 アドバイス

- ・バッテリーは使用しなくても放電してしまいます。約6ヶ月は蓄電していますが、放電してしまわないうちに充電するとバッテリーを長持ちさせることができます。
- ・エンジンの長期保管の詳細については付属のエンジン取扱説明書を参照してください。
- ・エンジンを始動するときは、燃料コックを「ON」にすることを忘れないでください。

不具合診断表

- ・不具合と考えられる現象が起きた場合は直ちに本製品の使用を停止し、下記の不具合診断表を参照して適切な処置をとってください。不具合診断表に記載されていない不具合が発生した場合や、適切な処置をとっても不具合が解消されない場合は、弊社代理店へご相談ください。
- ・下記の処置内容の中には、専門的な知識を必要とするものや所定の機材が必要なものが含まれています。その場合は弊社代理店へお問合せください。

発生箇所	不 具 合 現 象	考 え ら れ る 原 因	処 置	参 照
エンジン 関 連	エンジンがかからないまま たはかかりにくい	駐車ブレーキが「入」になって安全装置が作動している。	→駐車ブレーキを解除する	
		バッテリーあがり	→バッテリー液を補給する →バッテリーを充電する →バッテリーを交換する	52 ページ
		バッテリーケーブルの外れ	→バッテリーケーブルを接続する	
		ヒューズ切れ	→交換する	54 ページ
		燃料切れ	→補給する	13 ページ
		燃料の吸い込みすぎ	→時間をおいて始動する	
		燃料コックが「OFF」になっている	→「ON」にする	56 ページ
		エンジンオイルの不足または品質不良	→補給または交換する	38 ページ
		点火プラグの汚れ等による着火不良	→清掃または交換する	41 ページ
	その他（上記以外）	→販売店へお問合せください		
	すぐにエンストする	燃料切れ	→補給する	13 ページ
		暖機運転の不足	→十分暖気する	
		その他（上記以外）	→販売店へお問い合わせください	
	エンジンが突然停止した	燃料切れ	→補給する	13 ページ
		その他（上記以外）	→販売店へお問い合わせください	
	エンジンが停止しない		→販売店へお問い合わせください	

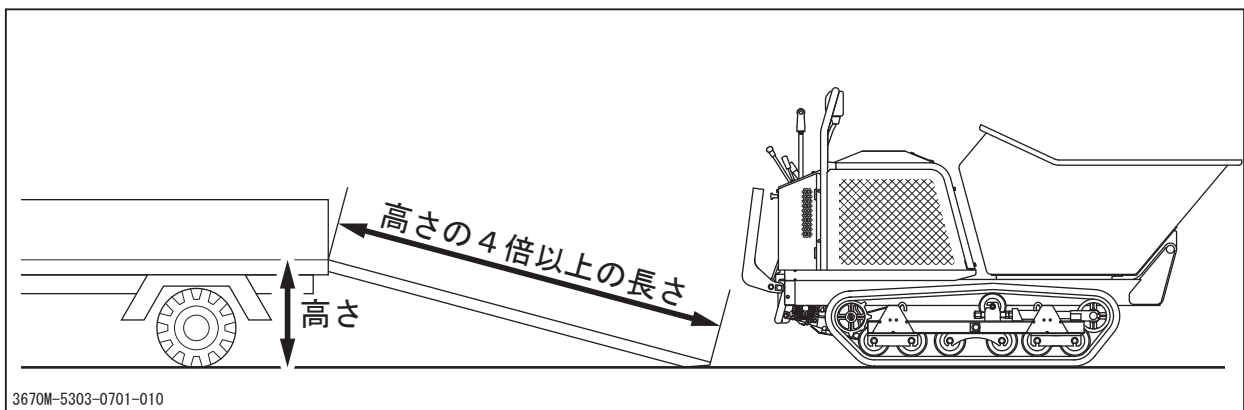
発生箇所	不 具 合 現 象	考 え ら れ る 原 因	処 置	参 照
エ ン ジ ン 関 連	アイドリング不良 (エンジン回転にムラがある)	吸入空気量の不足 (エアクリーナの目詰まり)	→清掃または交換する	40 ページ
		その他 (上記以外)	→販売店へお問い合わせください	
	出力または加速不良	燃料不良	→燃料を交換する	
		エンジンオイルの粘度不適正	→適正なオイルと交換する	38 ページ
		吸入空気量の不足 (エアクリーナの目詰まり)	→清掃または交換する。	40 ページ
		過積載	→積荷を減らす	
		走行Vベルトの緩み	→調整する	47 ページ
		その他 (上記以外)	→販売店へお問い合わせください	
	エンジンまたはエンジン付近から異音または振動がする		→販売店へお問い合わせください	
	エンジンオイルの消費が早い		→販売店へお問い合わせください	
	オーバーヒートする	エンジンオイルの不足	→補給する	38 ページ
		冷却ファンの目詰まり	→清掃する	
		その他 (上記以外)	→販売店へお問い合わせください	
	燃料の消費が早い	エアクリーナの目詰まり	→清掃または交換する	40 ページ
		その他 (上記以外)	→販売店へお問い合わせください	
	黒煙が多量に出る (排気状態の不良)	燃料不良	→燃料を交換する	
		エアクリーナの目詰まり	→清掃または交換する	40 ページ
		チョークノブが完全に戻っていない	→チョークノブを戻す	
		その他 (上記以外)	→販売店へお問い合わせください	
	白煙が多量に出る (排気状態の不良)	エンジンオイルが入り過ぎている	→オイル量を調整する	
その他 (上記以外)		→販売店へお問い合わせください		

発生箇所	不 具 合 現 象	考 え ら れ る 原 因	処 置	参 照
走 行 装 置 連 関	走行レバーを動かしても車両が動かない	クラッチが切れている	→クラッチを接続する	
		駐車ブレーキが利いている	→駐車ブレーキを解除する	
		過積載	→積荷を減らす	
		作動油の不足または劣化	→補給または交換する	43 ページ
		その他（上記以外）	→販売店へお問い合わせください	
	クローラが円滑に回転しない	調整不良	→調整する	42 ページ
		その他（上記以外）	→販売店へお問い合わせください	
		クローラ周りの異音または異常振動	→販売店へお問い合わせください	
	ブレーキの効きが悪い	調整不良	→調整する	49 ページ
		ブレーキに水が浸入している	→何回かブレーキをかけ中の水を乾かす	
その他（上記以外）		→販売店へお問い合わせください		
安 全 装 置 連 関	ランプの点灯不良	球切れ	→交換する	
		ヒューズ切れ	→交換する	54 ページ
	その他（上記以外）	→販売店へお問い合わせください		
ホーンの作動不良	ヒューズ切れ	→交換する	54 ページ	
油 装 置	ダンブまたはターン装置が作動しない	作動油の不足または劣化	→補給または交換する	43 ページ
		油圧Vベルトの緩み	→調整する	51 ページ
		荷台の超過回転（回転ダンブ仕様のみ）	旋回制限解除スイッチを押し上げながらターンレバーを操作して荷台を正常な作動範囲へ戻します。	26 ページ
		過回転検知スイッチ異常（回転ダンブ仕様のみ）		
	その他（上記以外）	→販売店へお問い合わせください		

トラックへの積み降ろし要領

警告

- ・トラックは、積載する総重量を考慮した車両をご使用ください。
- ・トラックは平坦な場所に止め、必ずパーキングブレーキをかけ輪止めをしてください。
- ・作業中は車両およびトラックの周辺には人を近づけないでください。
- ・アユミ板は、十分な強度（機械質量と運転者の体重の総和に十分耐え得ること）、幅（クローラ幅の1.2倍以上）、長さ（トラックの荷台床面高さの4倍以上）のあるすべり止め付きのものを使用してください。
- ・アユミ板のフックは荷台との段差がなく、また、ずれないように確実にかけてください。
- ・積み降ろしは歩行運転でゆっくりと行なってください。
- ・アユミ板の上で旋回を行わないでください。転落のおそれがあります。
- ・輸送中に車両が動かないように荷台に確実に固定してください。



1. トラックを平坦な場所に止め、輪止めをします。
2. アユミ板のフックを荷台との段差がなく、また、ずれないように確実にかけます。
3. ステップを上げ、歩行運転、後進でゆっくりと積み込みます。
4. 「駐車のしかた」（☞21ページ）の手順に従い、車両を駐車し、ロープ、ワイヤ等で車両を荷台に確実に固定します。

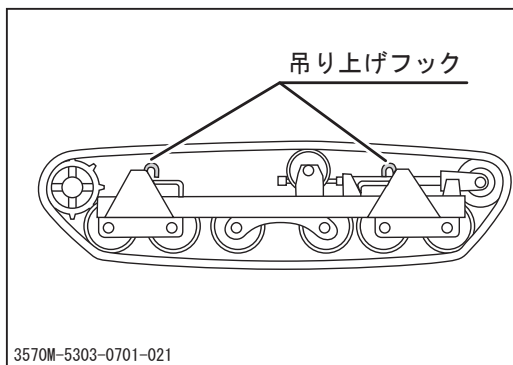
クレーン等による吊り上げ要領

⚠ 警告

- ・クレーンの操作および玉掛けには資格が必要です。資格のない人は作業を行わないでください。
- ・十分な強度を持った玉掛用スリングを使用してください。複数使用する場合は必ず同じ長さのものを使用してください。
- ・吊り上げ作業は必ず空車状態で行ってください。
- ・タイダウン用のフックで吊り上げを行わないでください。

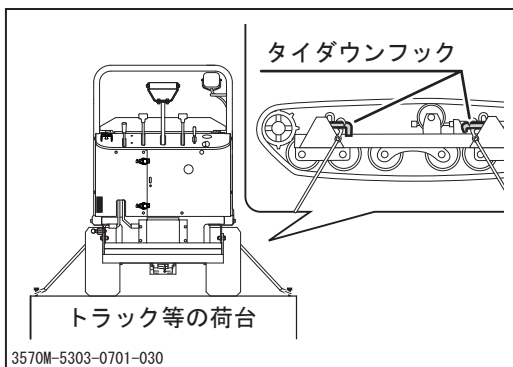
⚠ 注意

- ・ワイヤーロープで吊り上げないでください。クローラを痛めます。



1. 吊り上げフック（4ヶ所）に玉掛用スリングを掛け、車両を吊り上げます。

輸送時の固定容量



1. タイダウンフック（4ヶ所）とトラック等の荷台にある固定用フック（4ヶ所）をタイダウンベルトで固定して輸送します。

株式会社 筑水キャニコム

<https://www.canycom.jp/>

〒839-1396 福岡県うきは市吉井町福益90-1

.....
ご注文、製品に関するお問合せは

アドバンスオーダーセンター

FAX (0943)75-8060
.....

連絡先控え(販売店名)